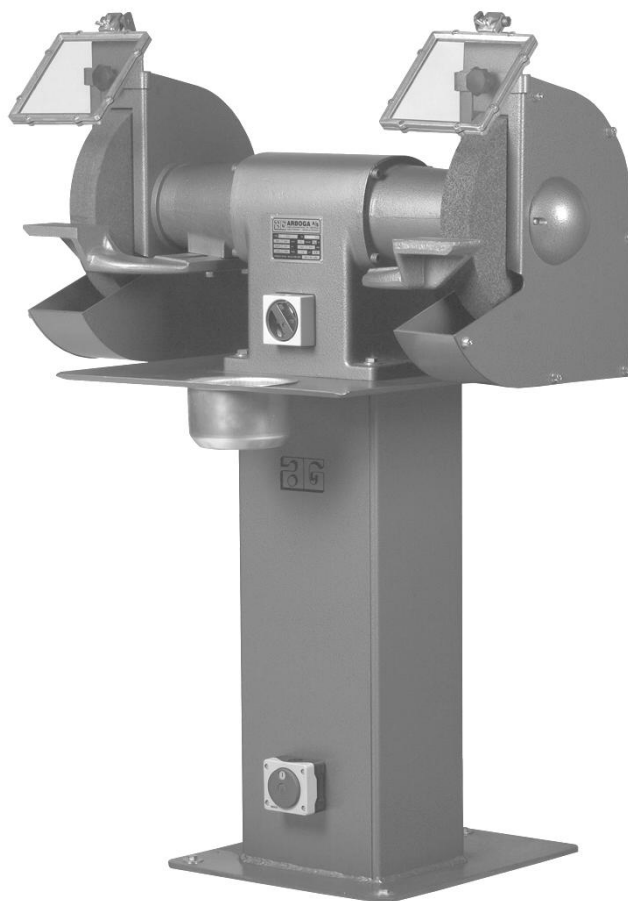


ARBOGA

**Bruksanvisning
E 312 - EP 312 – EPB 312- BOP 312
Industrislipmaskin**

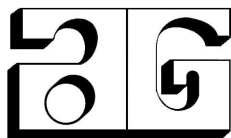


CE

SE

**INDUSTRIVEJ 3-9 · DK-9460 BROVST · DANMARK
TEL: +45 98 23 63 00 · FAX: +45 98 23 61 44**

EU försäkran om överensstämmelse



ARBOGA A/S

Industrivej 3-9
DK-9460 Brovst, Denmark
www.scantool-group.com
Tel. + 45 98 23 63 00
Fax: + 45 98 23 61 44

försäkrar härmed att

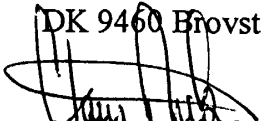
ARBOGA Dubbla Slipmaskiner är tillverkade i enlighet med kraven i RÅDETS DIREKTIV från 17 maj 2006 (2006/42/EC) – Maskindirektivet (ordningsnr. 561 från 25 juni 1994 med senare ändringar)

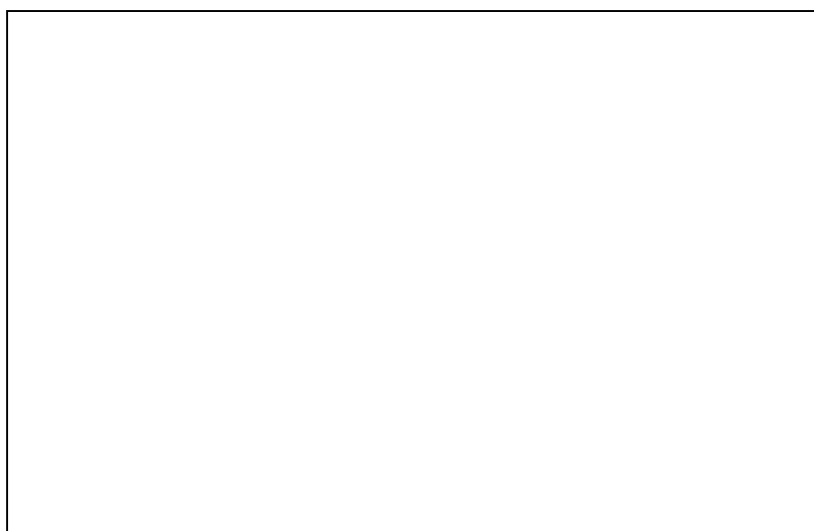
2006/42/EC:	Direktiv angående maskinsäkerhet
2004/108/EC:	Direktiv angående elektromagnetisk kompatibilitet
2006/95/EC:	Direktiv angående säkerhet med lågspänningsutrustningar

Även i enlighet med:

- Rådets direktiv från 19 februari 1973 (73/23/EEC) – Lågspänningsdirektiv – med senare ändringar (ordningsnr. 797 från 30 augusti 1994)

Rådets direktiv från 3 maj 1989 (89/336/EEC) – EMC-direktiv – med senare ändringar (ordningsnr. 796 från 5 december 1991 med senare ändringar)

DK 9460 Brovst

Claus Nielsen,
Producent



Innehållsförteckning

1	TRANSPORT OCH HANTERING	4
1.1	TRANSPORT	4
1.2	HANTERING	4
1.3	PLACERING	4
2	HANDHAVANDEANVISNINGAR	6
2.1	ANVÄNDNING	6
2.2	SÄKERHETSANVISNINGAR FÖR STATIONÄRA ELVERKTYG.	6
2.3	UNDERHÅLL	8
3	BANDARM	9
3.1	HOPSÄTTNING OCH MONTERING AV BANDARMEN	9
3.2	BYTE AV SLIPBAND.	10
3.3	UNDERHÅLL AV BANDARMEN	11
3.4	BANDARMENS ANVÄNDNING	11
4	KU 12 UTSUGNINGSENHET	12
4.1	HOPSÄTTNING OCH MONTERING AV KU 12 UTSUGNINGSENHET	12
4.2	UNDERHÅLL AV KU 12 UTSUGNINGSENHET	12
5	16 UTSUGNINGSENHET	13
5.1	UNDERHÅLL AV EX-16 UTSUGNINGSENHET	13
6	RESERVEDELSFÖRTECKNING	13
6.1	MACHINE DISPLAY OF E 312 – EP 312 – EPB 312 – BOP 312	13
6.2	SPLIT DRAWING OF E 312 BASIC MODEL	14
6.3	SPARE PARTS LIST FOR E 312	14
6.4	SPLIT DRAWING OF BO 10 BASIC MODEL	15
6.5	SPARE PARTS LIST FOR BO 10	15
6.6	SPLIT DRAWING OF E 312 COVER	16
6.7	SPARE PARTS LIST FOR E 312 COVER	17
6.8	SPLIT DRAWING OF EPB 312 BELT ARM	18
6.9	SPARE PARTS LIST FOR EPB 312 BELT ARM	19
6.10	SPLIT DRAWING OF POB 312 BELT ARM	20
6.11	SPARE PARTS LIST FOR POB 312 BELT ARM	21
6.12	SPLIT DRAWING OF KU 12-EXHAUST UNIT FOR EP 312	22
6.13	SPARE PARTS LIST FOR KU 12-EXHAUST UNIT FOR EP 312	23
6.14	SPLIT DRAWING OF EX-16-EXHAUST UNIT FOR EPX 312	24
6.15	SPARE PARTS LIST FOR EX-16-EXHAUST UNIT FOR EPX 312	24
7	TEKNISKA DATA	25

7.1	TEKNISKA SPECIFIKATIONER	25
7.2	DIMENSIONER	26
7.2	ELSCHEMAN	27
7.3	WARRANTY	

FEJL! BOGMÆRKE ER IKKE DEFINERET.

1 Transport och hantering

1.1 Transport

E 312 industrislipmaskin levereras på en pall, emballerade i skyddande omslag.

1.2 Hantering

E 312 industrislipmaskin kan lätt transporteras på pallen på vilken den levereras. Om slipmaskinen levereras på en piedestal ska säkerställas att piedestalen är säkert fäst på pallen.

1.3 Placering

Industrislipmaskinen måste placeras på fast och plant underlag. Fäst slipmaskinen på arbetsbänken eller golvet genom de fyra hål som användes för maskinens infästning på pallen.

Maskinens anslutning måste utföras inom det på motorns typskylt angivna området.

Maskinen måste anslutas i enlighet med inkopplingschemat (se avsnitt 6.3).

Anslutningen till kraftförsörjningen måste utföras av en auktoriserad elektriker.

Säkerställ att motorn (och eventuellt utsugningssystemet KU 12) roterar i rätt riktning (se pilen på kåpan).

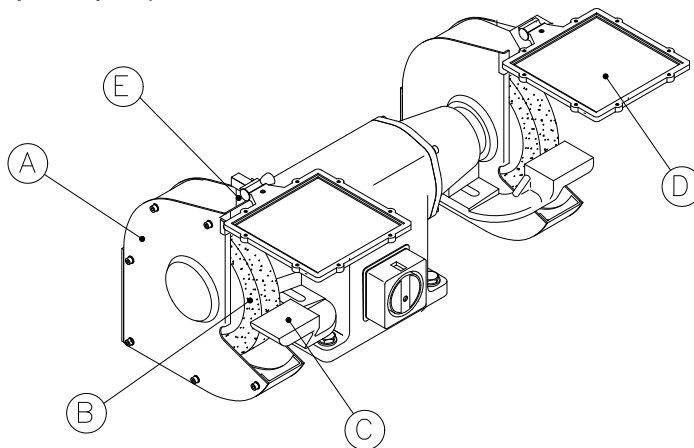


Fig. 1.1

Kontrollera före användning att den yttre skyddskåpan (A) (se fig. 1.1) är säkert monterad på den inre kåpan. Den yttre kåpan måste vara monterad under användning. Den yttre kåpan får endast demonteras vid byte av slipskivan. Slipskivan (B) ska kunna rotera fritt utan att vara lös. Verktygsanhållet (C) ska justeras till ett avstånd om cirka 2 mm från slipskivan.

Ögonskyddet (D) ska vara rent och justerat till rätt läge, och gnistfångaren (E) ska också justeras till ett avstånd om cirka 5 mm från slipskivan och dras fast lätt.

Alla dessa kontroller och justeringar får endast utföras när kraftförsörjningen till maskinen frånskilts.

När maskinen startas för första gången, vänligen låt den arbeta med högsta varvtal i cirka 5 minuter innan slipning påbörjas. Säkerställ att du håller dig på säkert avstånd från maskinen under provkörningen.

2 Handhavandeanvisningar

2.1 Användning

När justering och anslutning utförts är maskinen klar för användning. För arbetsstycket sakta mot slipskivan, och undvik ojämn slipning. Slipa alltid med lätt tryck för att undvika att slipskivan förstörs och att motorn överbelastas. Låt maskinen uppnå fullt varvtal innan slipningen påbörjas. Sträva efter att slipa så nära max varvtal som möjligt. Spänn om möjligt fast arbetsstycket med ett skruvstöd eller tvingar. Detta är säkrare än att hålla arbetsstycket med händerna. Undvik att slipa på slipskivans sida om du inte använder en slipskål. Stoppa inte slipskivan genom att trycka ett arbetsstycke mot den. Låt den stanna av sig själv. Det är viktigt att hålla arbetsområdet väl belyst.

2.2 Säkerhetsanvisningar för stationära elverktyg.

Följ dem för att uppnå bästa resultat och nytta av din nya maskin



Den erfarne yrkesmannen har respekt för de verktyg han arbetar med. Han är medveten om att de representerar år av fortlöpande utveckling. Han är också medveten om att de är farliga om missbrukade.

Detta är temat för ett nytt säkerhetsprogram för stationära elverktyg. Säkerhetsanvisningarna grundas på erkända rutiner i industriella verkstäder och i hemmet.

2. Håll skydden på plats och fullgott skick.



1. Lär känna ditt elverktyg. Läs bruksanvisningen noga. Lär dess applikationer och begränsningar liksom riskerna med detta speciella verktyg.



3. Skyddsjord alla verktyg. Om verktyget är försett med en trepolig kontakt ska det anslutas till ett trepoligt vägguttag. Om en adapter används för att anpassa ett tvåpoligt uttag ska adaptorns jordledare anslutas till en känd jordningspunkt. Avlägsna aldrig det tredje stiftet.



4. Avlägsna justeringsverktyg och nycklar. Ta för vana att kontrollera om justeringsverktyg och nycklar är avlägsnade innan verktyget startas.

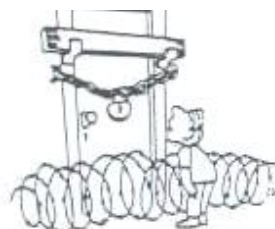
5. Håll arbetsområdet rent. Oordning och skräp inbjuder till olyckor.



6. Undvik riskfyllda miljöer. Använd inte elverktyg på fuktiga eller våta platser, och skydda dem från regn och stänk. Håll arbetsområdet väl belyst.



7. Håll barn på avstånd. Besökare ska hållas på säkert avstånd från arbetsområdet.



8. Gör verkstaden barnsäker med hänglås, huvudbrytare eller genom att avlägsna startnycklar.

9. Överbelasta inte verktyget. Det arbetar bättre och säkrare vid den hastighet det är konstruerat för.



11. Bär lämpliga kläder. Bär inga löst sittande kläder, handskar, slipsar, ringar, armband eller andra smycken som kan snärjas av rörliga delar. Halkfria skor rekommenderas. Skydda långt hår med hårnät eller mössa.



15. Underhåll verktygen noga. Håll skärverktyg skarpa och rena för bästa resultat och säkraste arbete. Följ anvisningar för smörjning och byte av tillbehör.



10. Använd rätt verktyg. Tvinga inte verktyget eller tillbehören att utföra ett arbete som de inte är konstruerade för.



13. Spänn fast arbetsstycket. Använd där så kan ske tvingar eller skruvstäd för infästning av arbetsstycket. Det är säkrare än att använda händerna, och du har båda händerna fria för att manövrera verktyget.



17. Minska risken för oavsiktlig start. Säkerställ att strömbrytaren står i läge FRÅN innan stickkontakten sätts i vägguttaget.



12. Använd alltid skyddsglasögon. Använd också ansikts- eller dammask om arbetet alstra damm. Vanliga glasögon har endast slagtåliga glas. De är **INTE** skyddsglasögon.



14. Sträck dig inte. Se alltid till att du står stadigt och med säkert fotfäste.



16. Frånskilj kraftförsörjning före service och byte av tillbehör såsom slipskivor, polerdynor, slipband, blad, bits, fräsar, etc.

18. Använd rekommenderade tillbehör. Studera bruksanvisningen med avseende på rekommenderade tillbehör. Användning av olämpliga tillbehör kan medföra risker och leda till personskador.

2.3 Underhåll

Slipmaskinen måste placeras på en torr plats för att undvika att slipskivorna blir fuktiga till följd av fukt eller regn.

Slipskivan blir ofta ojämn vid användningen, och vi rekommenderar därför att du river slipskivan regelbundet. Vi rekommenderar att du byter slipskivan när slitits ner mer än 25 %. En ojämn slipskiva förorsakar vibrationer som med tiden kommer att skada lagren i maskinen.

Skadade verktygsanslag, ögonskydd och kåpor måste omedelbart bytas för att undvika personskador.

Vid byte av slipskivan ska först gnistfångaren (A) (se Fig. 2.1) demonteras och därefter det yttre skyddet (B) avlägsnas. Muttern (C) ska skruvas av varefter den yttre flänsen och slipskivan kan dras av axeln. Den nya slipskivans dimensioner får inte överstiga de som anges på maskinens typskylt. Det är också viktigt att hålets diameter är korrekt.

Slipskivorna levereras med etiketter runt hålet på båda sidor. Om dessa etiketter saknas eller är skadade ska de omedelbart bytas till nya av samma dimension. Den nya slipskivan ska monteras mellan de två flänsarna (D) varefter muttern (C) skruvas på och dras fast. Muttern (C) ska dras fast så att den håller fast slipskivan men inte alltför hårt eftersom detta kommer att medföra oönskade spänningar i slipskivan.

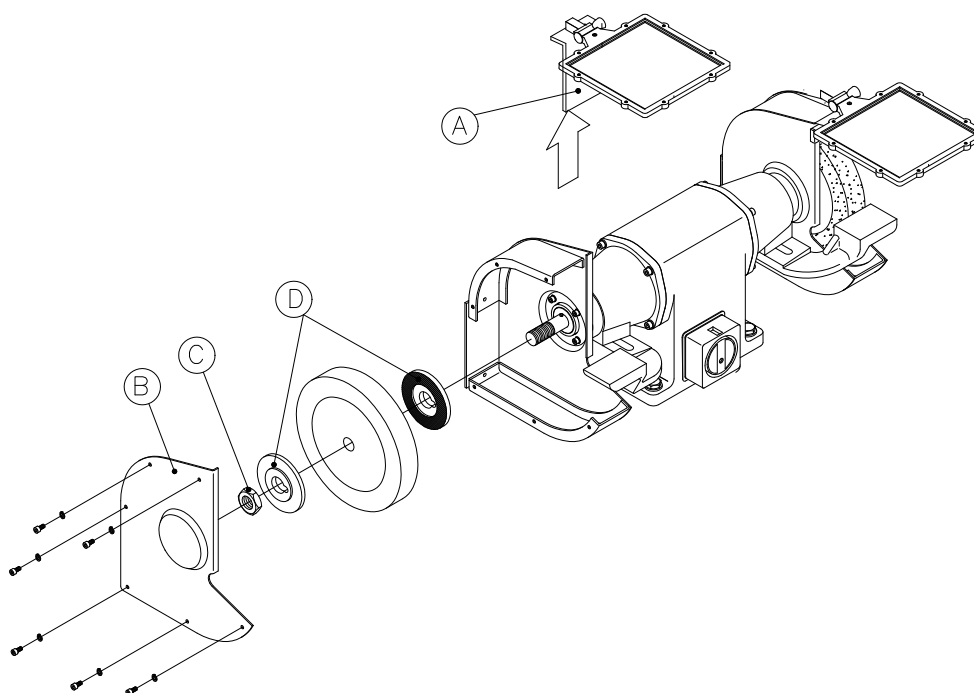


Fig. 2.1

3 Bandarm

3.1 Hopsättning och montering av bandarmen

Om slipmaskinen är monterad med en slipkåpa måste denna demonteras helt innan bandarmen monteras.

Montera teleskoparmen (A) på lagrets ändsköld och montera därefter teleskoparmen (A) på kåpan (B) med användning armaturen för teleskoparmen (C). Fäst därefter kåpan (B) med en skruv genom sidoplåten och teleskoparmens hållare (D). Övre rullen (E) ska vara på kåpans (B) insida.

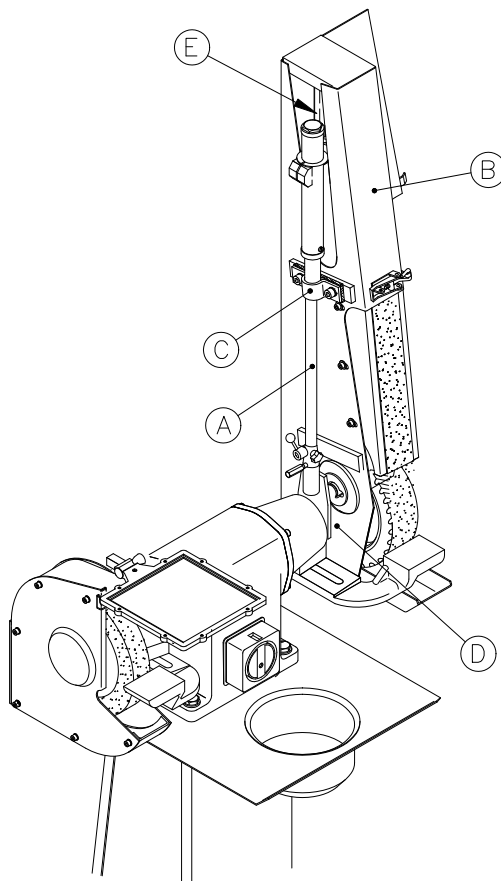


Fig. 3.1

Infästningen för teleskoparmen (C) får inte dras fast hårdare än att slipbandets riktning kan justeras.

Flänsarna, kontaktrullen och den vänstergängade låsmuttern ska nu monteras (se bandarmens sprängskiss för ordningsföljd). Kontrollera att övre rullen (E) och kontaktrullen är parallella. Kontaktrullen läge kan justeras med de medföljande distansbrickorna.

Övre rullen (E) kan lossas och justeras för att passa den önskade bandlängden.

3.2 Byte av slipband.

När slipbandet är slitet måste det bytas vilket sker på följande sätt: Den övre täckplåten (A) (se Fig. 3.2) på kåpan, korshandtaget (B) och handtaget (D) lutas bakåt. Trycket på slipbandet (C) lättas så att det kan tas av, och ett nytt slipband monteras i omvänd ordningsföljd. Kontrollera att pilarna på bandets baksida överensstämmer med rotationsriktningen. När det nya slipbandet monteras måste dess spårning justeras med handtaget (G). Bandet lossas så att teleskoparmen (E) och övre rullen (F) kan vridas tills bandet löper perfekt på kontaktrullen. Dra då fast tandtaget (G).

Denna justering får endast utföras genom att föra slipbandet med handkraft och INTE med motorn.

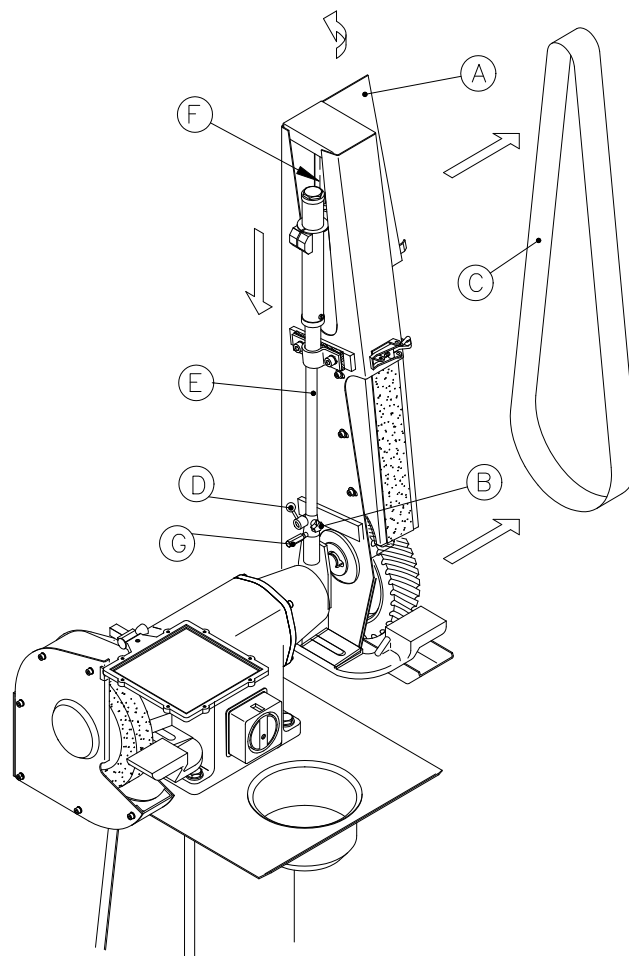


Fig. 3.2

Många typer av slipband är tillgängliga varför det är viktigt att välja rätt typ. Du måste överväga det bearbetade materialet och du kan välja kornstorlek, material i bandet och lim.

I detta sammanhang ska nämnas att olika typer av kontaktrullar med olika mjukhet och former finns tillgängliga för olika sliptillämpningar.

3.3 Underhåll av bandarmen

Töm gnistfångaren (A) (se *Fig. 3.3*) regelbundet för att förhindra att heta gnistor förstör eller deformerar slipbandet och kontaktrullen. Om maskinen är försedd med KU 12 utsugningsenhet ska regelbundet kontrolleras om sugkanalerna behöver rengöras. Dampåsen ska tömmas eller bytas vid behov. Kontaktrullen (B) ska bytas när kanterna slitits runda eller däcket har skadats. Byt grafitdynan (C) på bandarmen vid behov.

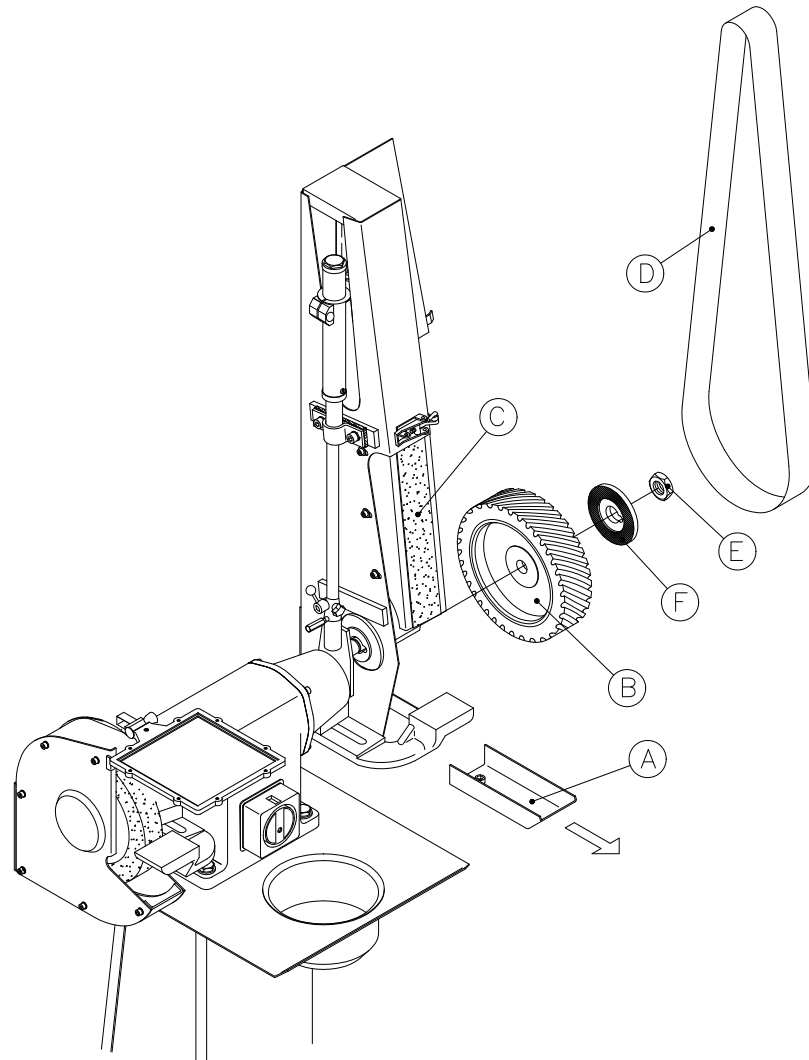


Fig. 3.3

Vid byte av kontaktrullen måste slipbandet (D) tas av enligt beskrivningen ovan. Muttern (E) skruvas av, och flänsen (F) tas av axeln tillsammans med kontaktrullen (B). Den nya kontaktrullen (B) monteras i omvänd ordningsföljd.

3.4 Bandarmens användning

Slipning på bandarmen kan ske antingen mot kontaktrullen eller på slipbordet. Du kan även demontera slipbordet och slipa på endast bandet. För arbetsstycket sakta mot slipbandet, och undvik ojämn slipning. Tryck alltid lätt men bestämt för att undvika att förstöra slipbandet och överbelasta motorn.

4 KU 12 utsugningsenhet

4.1 Hopsättning och montering av KU 12 utsugningsenhet

Här följer en beskrivning hur KU 12 utsugningsenhet sätts ihop och monteras. Först monteras fästvinkeln (A) (se *Fig. 4.1*) på baksidan av maskinen EPB 312 och därefter på KU 12 motor som visas. Demontera blindlocken på maskinens EPB 312 baksida och fäst anslutningen (B). Demontera strömbrytaren på maskinen EPB 312 utan att lossa kablarna. Dra kabeln (C) genom kopplingen (B), och montera skyddsslangen (D) på anslutningen (B). Anslut kablarna från KU 12 utsugningsenhet på brytaren (se inkopplingschemat). Montera tillbaka brytaren. Demontera blindskydden på bandarmens kåpa och montera i stället skyddet (E) med utloppen. Kom också ihåg att montera korkbrickan (F). Justera sugslangarna (G) och fäst dem med låsringarna (H).

KU 12 utsugningsenhet måste före användning monteras med sugslangar på utloppet (I) vilket därefter ansluts till det centrala utsugningssystemet. Om det centrala utsugningssystemet inte är försett med en cyklon måste utmatningen från KU 12 utsugningsenhet anslutas till en cyklon vilken i sin tur ansluts till det centrala utsugningssystemet. I avsaknad av ett centralt utsugningssystem måste du montera dammpåsar (J) på utloppet (I).

Om KU 12 utsugningsenhet monteras på dubbelslipmaskinen EP 312 kan de gjutna rörböjarna (K) användas för att ansluta KU 12 utsugningsenhet på slipmaskinen, och sugslangarna (G) med tillbehör behöver inte användas.

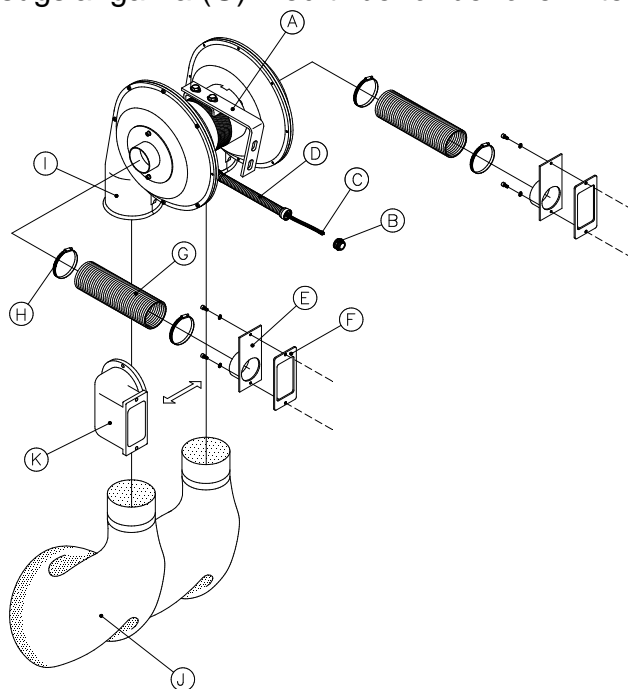


Fig. 4.1

4.2 Underhåll av KU 12 utsugningsenhet

KU 12 utsugningsenhet är generellt underhållsfri utom att kontrollera att sugslangarna är i fullgott skick och om sugkanalerna behöver rengöras.

5 16 utsugningsenhet

5.1 Underhåll av EX-16 utsugningsenhet

EX 16 utsugningsenhet är generellt underhållsfri utom att kontrollera att sugslangarna är i fullgott skick och om sugkanalerna behöver rengöras. Kontrollera och byt dammpåse regelbundet.

6 Reservdelsförteckning

6.1 Illustration över E 312 – EP 312 – EPB 312 – BOP 312

Följande sidor innehåller sprängskisser och tillhörande stycklistor.

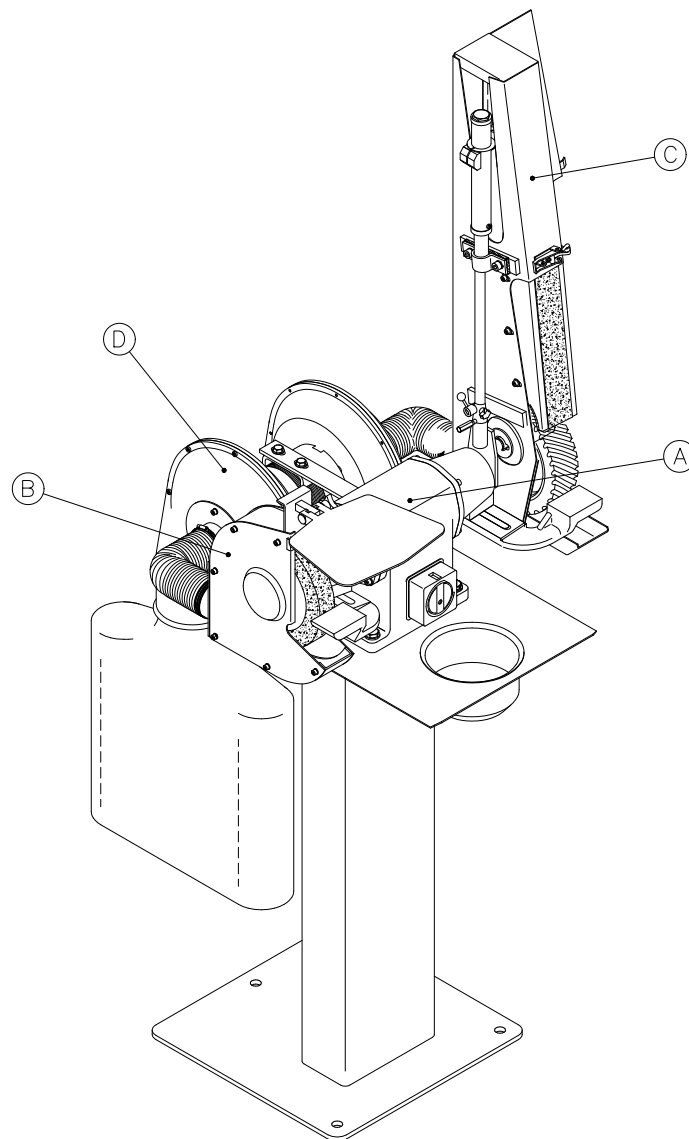


Fig. 6.1

(A) Motorenhet, (B) Slipskydd, (C) Bandarm, (D) KU 12 Utsugningsenhet.

6.2 Sprängkiss över E 312 i grundutförande

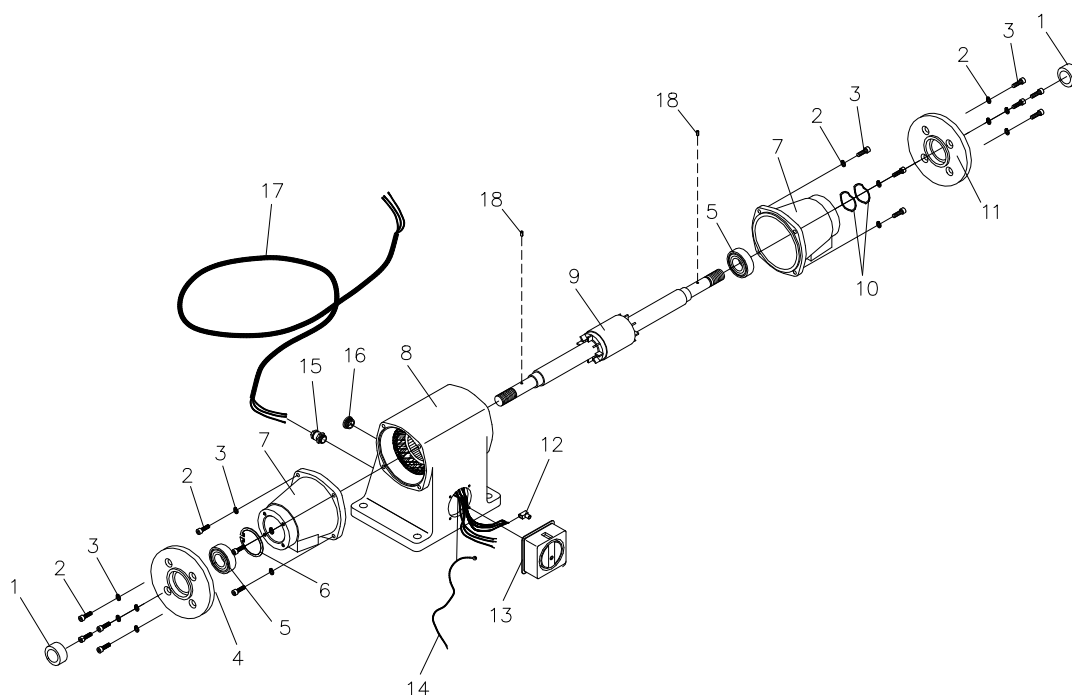


Fig.: 6.2

6.3 Stycklista för E 312

Pos. no	Description	Ident. no
1	Distance bushing E 312	0744522
2	Bolt unbraco M8x16	0120510
3	Spring disc DIM 8Z	0132594
4	End lid cover LEFT	0739650
5	Bearing 6307 2Z	0137979
6	Lock ring int. ø80	0113913
7	Bearing end shield E 312	0739634
8	Stator frame 1400 RPM	0771073
8	Stator frame 2800 RPM	0771074
9	Rotor cpl. 1400 RPM	0766933
9	Rotor cpl. 2800 RPM	0766968
10	Spring wave 79x71x0,5	0100324
11	End lid cover RIGHT	0739669
12	Connecting piece	0114065
13	DISA -switch	0188815
14	Earth cable	1461327
15	Cable lead through PG11	0105154
16	Grey plastic stopper PG 11	0605550
17	Cable1700-6,78-4G 0,75	0963097
18	Cylinder pin ø6x10	0342734

6.4 Sprängskiss över BO 10 i grundutförande

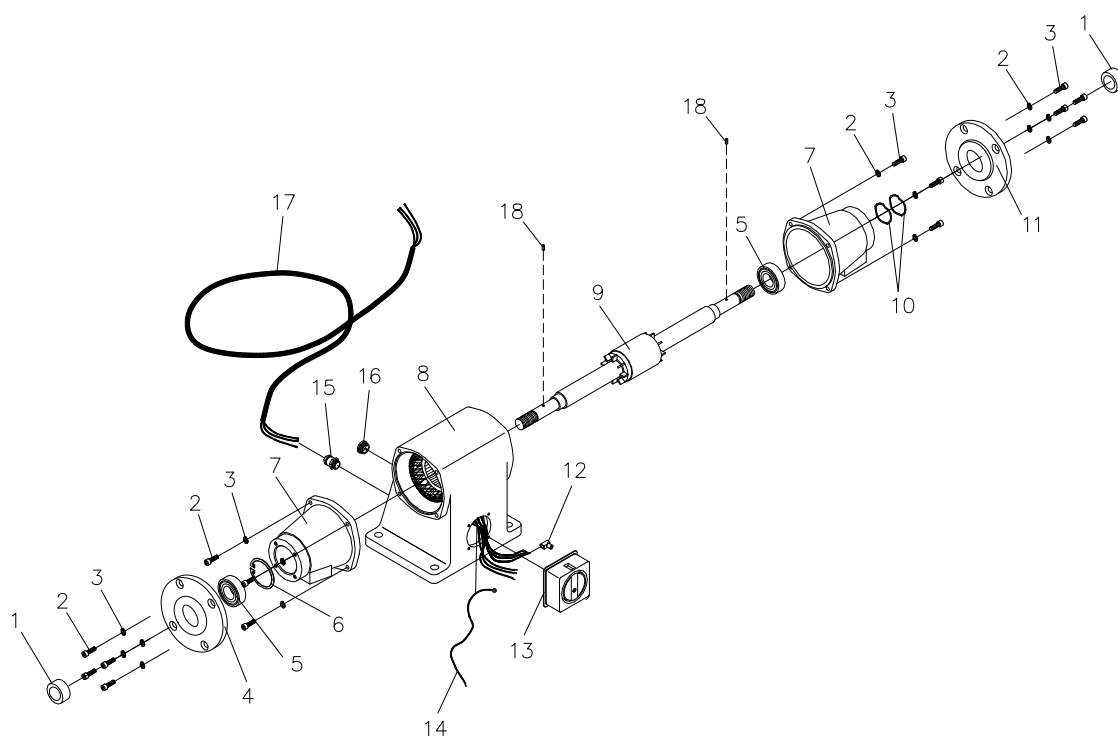


Fig.: 6.3

6.5 Stycklista för BO 10

Pos No	Description	Ident. No
1	Collar bushing BO 10	0744522
2	Bolt unbraco M8x16	0120510
3	Spring disc DIM 8Z	0132594
4	End lid cover LEFT	0743968
5	Ball bearing 6307 2Z	0137979
6	Lock ring int. ø80	0113913
7	Bearing end shield BO 10	0739634
8	Stator frame 1400 RPM	0771073
8	Stator frame 2800 RPM	0771074
8	Stator frame 1400/2800 RPM	0771075
9	Rotor cpl. 1400 RPM	0766941
9	Rotor cpl. 2800 RPM	0766933
10	Spring wave 79x71x0,5	0100324
11	End lid cover RIGHT	0743996
12	Connecting piece	0114065
13	DISA – switch	0188815
14	Earth cable	1461327
15	Cable lead through PG11	0105154
16	Grey plastic stopper PG 11	0605550
17	Cable 1700-6,78-4G 0,75	0963097
18	Cylinder pin ø6x10	0342734

6.6 Sprängskiss över E 312 kåpa

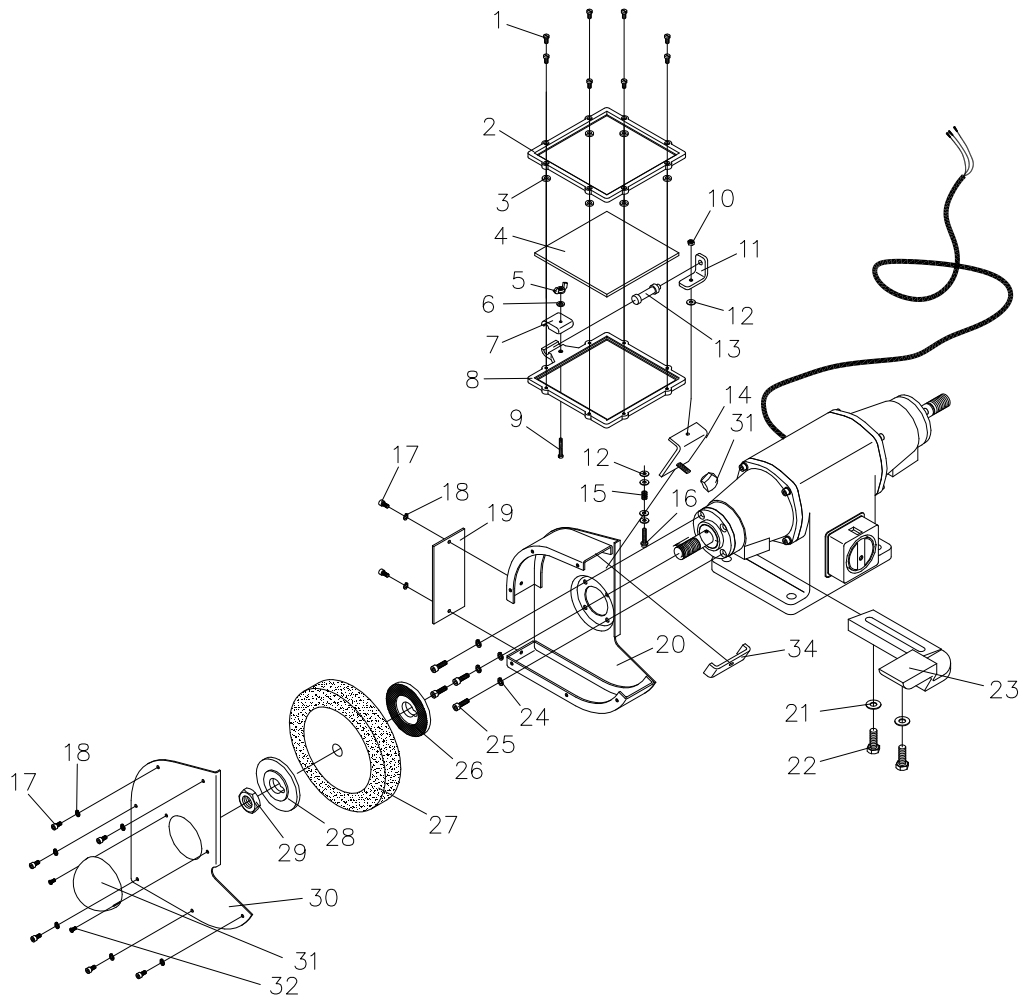


Fig.: 6.4

6.7 Stycklista för E 312 kåpa

Pos No	Description	Cover L	Cover R
1	Machine screw M4x10	0100425	0100425
2	Frame f/eye shield	0111807	0111807
4	Glas 150x150x6 LEXAN clear	0110389	0110389
5	Wing nut M6 Din 315	0741663	0741663
6	Disc ø6,4x11x1,6	0737631	0737631
7	Holder f/belts t/eye shield	0111808	0111808
8	Frame w/holder	0111806	0111806
9	Machine screw M6x30	0331694	0331694
10	Nut M5	0207927	0207927
11	Angle from ARBOGA eye shield	0110012	0110012
12	Auto disc ø5,2x12,7x0,8	0112700	0112700
13	Shaft f/eye shield ARBOGA	0114351	0114351
14	Angle for eye shield	0110038	0110038
15	Spring 5x10 mm	0112911	0112911
16	Machine screw M5x25 PHJX Z	0112732	0112732
17	Bolt unbraco M8x16 Z	0120510	0120510
18	Spring disc Dim 8 Z	0132594	0132594
19	Lid E 312	0744212	0744212
20	Cover E 312 int.	0744123	0744131
21	Disc13x25x2,5 Z	0101494	0101494
22	Steel set bolt M12x40	7654320	7654320
23	Tool rest	0739707	0739707
24	Spring disc Dim 6 Z	1323060	1323060
25	Bolt unbraco M8x25	0123226	0123226
26	Flange int.	0961507	0961507
27	Grinding wheel	-	-
28	Flange ext.	0961515	0961515
29	Nut 1 ¼" WG	0953296	0953318
30	Cover E 312 ext.	0744182	0744182
31	Angle for eye shield	1443593	1443593
32	Terminal cover MF71	0189421	0189421
33	Taptite M4x10	0737607	0737607
34	Holder f/spark arrester	0744255	0744255

6.8 Sprängskiss över EPB 312 bandarm

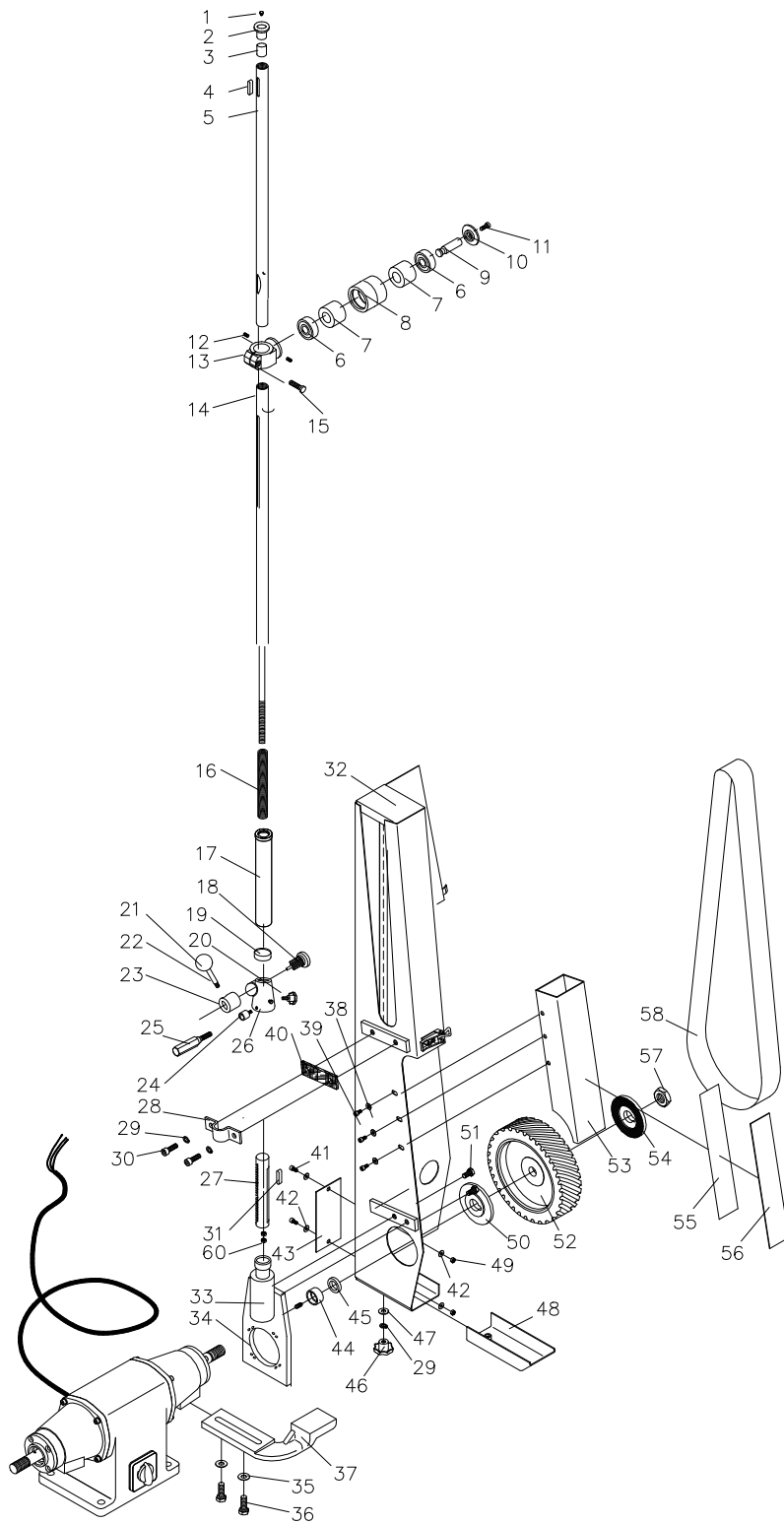


Fig.: 6.5

6.9 Stycklista för EPB 312 bandarm

Pos. No.	Description	Type number	
		RIGHT	LEFT
1	Grease nipple M6x1	2005973	2005973
2	Stop bar	1055394	1055394
3	Steering gear	9480561	9480561
4	Feather key	9480574-1	9480574-1
5	Pipe for telescope arm	9480560	9480560
6	Ball bearing 6204	1113771	1113771
7	Hub	9480570	9480570
8	Top roll	9480566	9480566
9	Shaft for top roll	9480572	9480572
10	Disc for top roll	9480569	9480569
11	Bolt 3/8" x 1 x1,25 UNC	0206051	0206051
12	Pointed screw M8x12 w/pin	0236027	0236027
13	Holder for top roll	9480565	9480565
14	Pipe for telescope arm	9480562	9480562
15	Steel set bolt M10x35	5465678	5465678
16	Spring	9480577	9480577
17	Pipe holder f/telescope arm	9480564	9480564
18	Rack-and -pinion drive	9480558	9480558
19	Pipe bushing for telescope arm	9480563	9480563
20	Star handle 3/8" x ø50	9480549	9480549
21	Ball knob Din 319-st-40-M10-C	1264660	1264660
22	Lever for ball knob	9480550	9480550
23	Bushing for ball knob	9480557	9480557
24	Bushing for belt release handle	9480552	9480552
25	Belt release handle	9480554	9480554
26	Pipe holder for telescope arm	9480556	9480556
27	Rack-and-pinion	9480559	9480559
28	Fitting for telescope arm	2006741	2006741
29	Spring disc DIM 8 Z	0132594	0132594
30	Bolt M8x25	0231581	0231581
31	Feather key	9480574-2	9480574-2
32	Box cover for belt	1533908	1533886
33	Holder f/cover	0836575	0836575
34	Flange f/belt arm	0110181	0110181
35	Steel set bolt M12x40	7654320	7654320
36	Disc 13x24x2,5	0101494	0101494
37	Tool rest	0739723	0739707
38	Washer 5mm	0112700	0112700
39	Bolt M5x10	0120628	0120628
40	Felt washer	1533916	1533916
41	Pointed screw M8x16	2078210	2078210
42	Spring disc DIM 8	0132594	0132594
43	Lid cover	0744212	0744212
44	Distance piece 55x32x15	0744506	0744506
45	Distance piece 55x32x20	0744514	0744514
46	Cross handle ø40 M8 DIN 6335	1443593	1443593
47	Auto disc 5/16"	0105085	0105085
48	Spark arrester	1533887	1533887
49	Nut M8	0231350	0231350
51	Steel set bolt M8x25	7676512	7676512
52	Contact wheel 250x75x32	1532198	1532198
53	Grinding box	1533907	1533907
54	Flange	0744581	0744581
55	Double sticking tape	1533897	1533897
56	Graphite pad	1533898	1533898
57	Nut WG1 ¼" H	0953318	0953296
58	Grinding belt	-	-

6.10 Sprängskiss över POB 312 bandarm

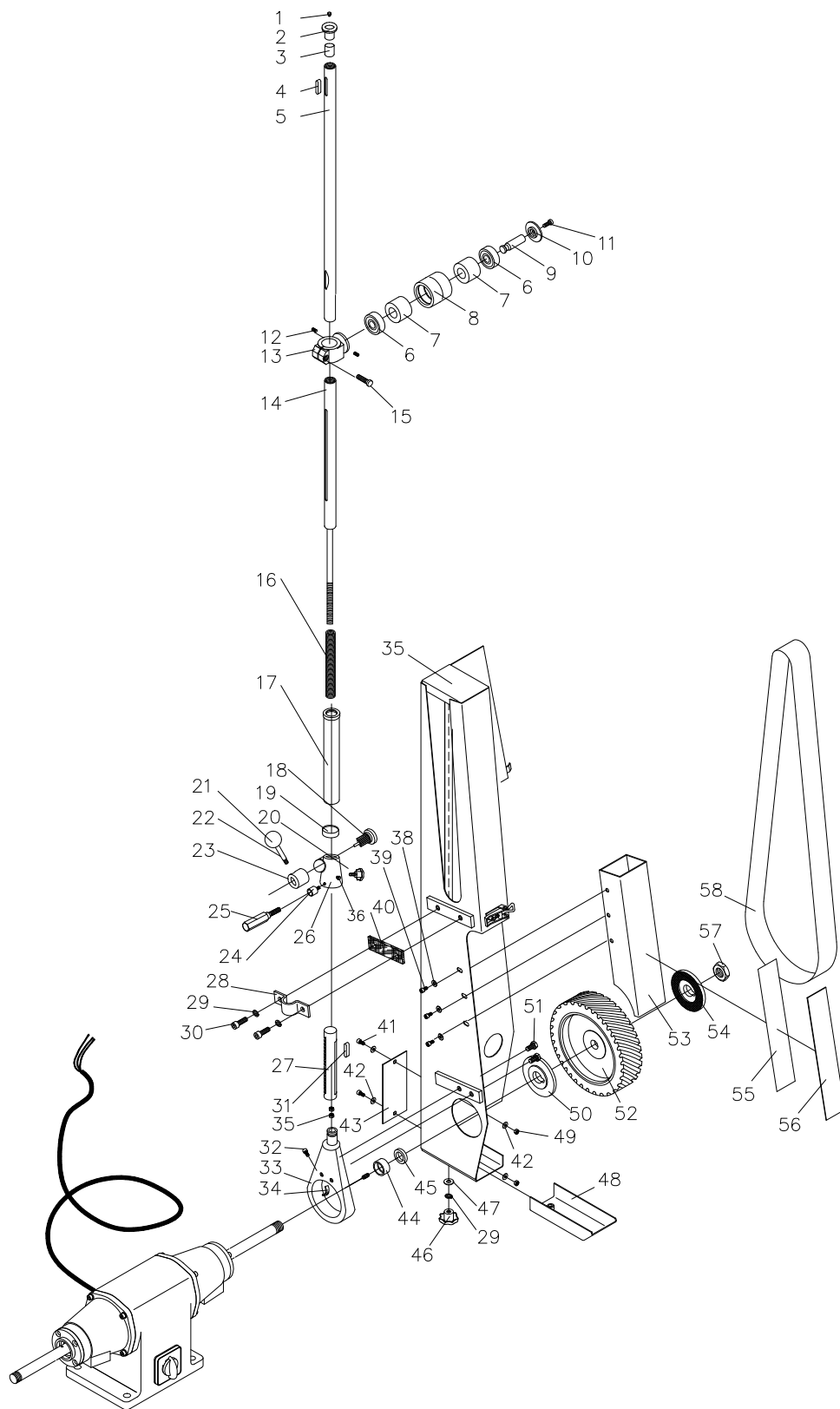


Fig 6.6

6.11 Stycklista för POB 312 bandarm

Pos. No.	Description	Type number	
		RIGHT	LEFT
1	Grease nipple M6x1	2005973	2005973
2	Stop bar	1055394	1055394
3	Pilot protector	9480561	9480561
4	Feather key	9480574-1	9480574-1
5	Pipe for telescope arm	9480560	9480560
6	Bearing 6204	1113771	1113771
7	Hub	9480570	9480570
8	Top roll	9480566	9480566
9	Shaft for top roll	9480572	9480572
10	Disc for top roll	9480569	9480569
11	Bolt 3/8" x 1 x1,25 UNC	0206051	0206051
12	Pointed screw M8x12 w/tap	0236027	0236027
13	Holder for top roll	9480565	9480565
14	Pipe for telescope arm	9480562	9480562
15	Steel set bolt M10x35	5465678	5465678
16	Spring	9480577	9480577
17	Pipe holder for telescope arm	9480564	9480564
18	Rack-and-pinion drive	9480558	9480558
19	Pipe bushing for telescope arm	9480563	9480563
20	Star handle 3/8" x ø50	9480549	9480549
21	Ball knob Din 319-st-40-M10-C	1264660	1264660
22	Bar f/ball knob handle	9480550	9480550
23	Bushing f/ball knob handle	9480557	9480557
24	Bushing f belt release handle	9480552	9480552
25	Belt release handle	9480554	9480554
26	Pipe holder for telescope arm	9480556	9480556
27	Rack-and-pinion	9480559	9480559
28	Fittings for telescope arm	2006741	2006741
29	Spring disc DIM 8 Z	0132594	0132594
30	Bolt M8x25	0231581	0231581
31	Feather key	9480574-2	9480574-2
32	Bolt 1/2" x40	0206049	0206049
33	Holder t/telescope arm	948055-1	948055-1
34	Terminal block	1053517	1053517
35	Box cover for belt	1533908	1533886
36	Nut M10	5438761	5438761
38	Washer 5mm	0112700	0112700
39	Bolt M5x10	0120628	0120628
40	Felt washer	1533916	1533916
41	Pointed screw M8x16	2078210	2078210
42	Spring disc DIM 8	0132594	0132594
43	Lid cover	0744212	0744212
44	Distance piece 55x32x15	0744506	0744506
45	Distance piece 55x32x20	0744514	0744514
46	Cross handle ø40 M8 DIN 6335	1443593	1443593
47	Auto disc 5/16"	0105085	0105085
48	Spark arrester	1533887	1533887
49	Nut M8	0231350	0231350
51	Steel set bolt M8x25	7676512	7676512
52	Contact wheel 250x75x32	1532198	1532198
53	Grinding box	1533907	1533907
54	Flange	0744581	0744581
55	Double sticking tape	1533897	1533897
56	Graphite pad	1533898	1533898
57	Nut Wg 1 1/4" H	0953318	0953296
58	Grinding belt	-	-

6.12 Sprängskiss över KU 12 utsugningsenhet för EP 312

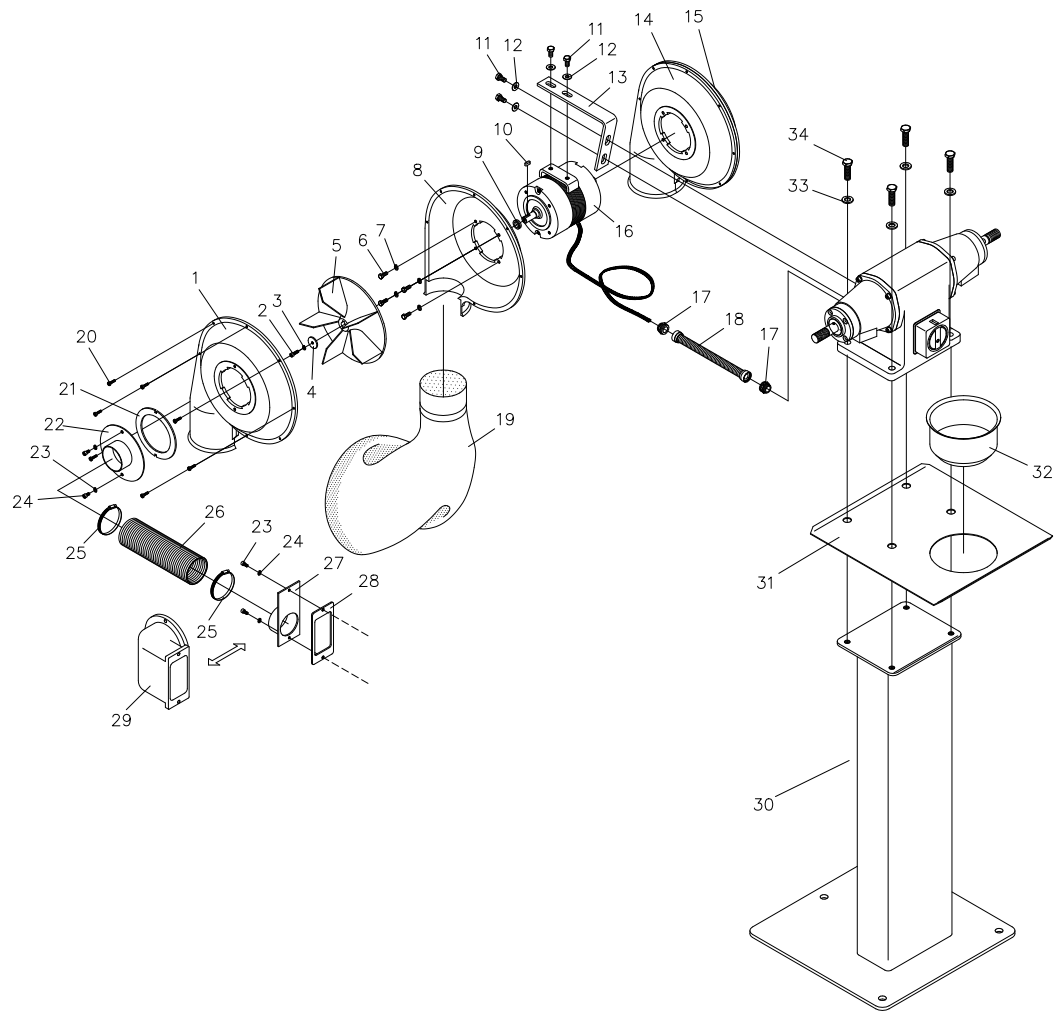


Fig.: 6.7

6.13 Stycklista för KU 12 utsugningsenhet för EP 312

Pos.no.	Description	KU 12
1	Fan housing – ext - LEFT	0781266
2	Screw M5x16 CH Z	0120626
3	Spring disc DIM 5 Z	0102555
4	Disc ø5.5x26,5x2.5	0920026
5	Fan wheel KU 12 aluminum	0995703
6	Screw M6x16 Z	0110134
7	Spring disc DIM 6 Z	1323060
8	Fan housing – int - LEFT	0785628
9	V-Ring 16A	0654329
10	Spring 5x5x14	0100609
11	Screw M8x16 Z	0120510
12	Auto disc 5/16" Z	0132310
13	Angle for KU 12 holder	2006726
14	Fan housing – int - RIGHT	0781258
15	Fan housing – ext - RIGHT	0785636
16	Electric motor	1043072
17	Threaded bar PG11	0920011
18	Protection hose 18x13 400mm	0920400
19	Dust bag	0811793
20	Screw M4x16 m/pan head	2006480
21	Cork washer 120x9	2006728
22	Outlet	1444190
23	Bolt M8x25 CH Z	0231581
24	Spring disc DIM 8 Z	0132594
25	Strips 68/85	1944266
26	Suction hose	2006731
27	Exhaust connecting pipe	2006718
28	Cork washer	2006729
29	Angle for KU 12	0744719
30	Pedestal for E 312	1065016
31	Table E 312	0771325
32	Water cup	0771333
33	Disc ø13x24x2.5	0101494
34	Screw M12x40 Z	0120839

6.14 Sprängkiss över EX-16 utsugningsenhet för EPX 312

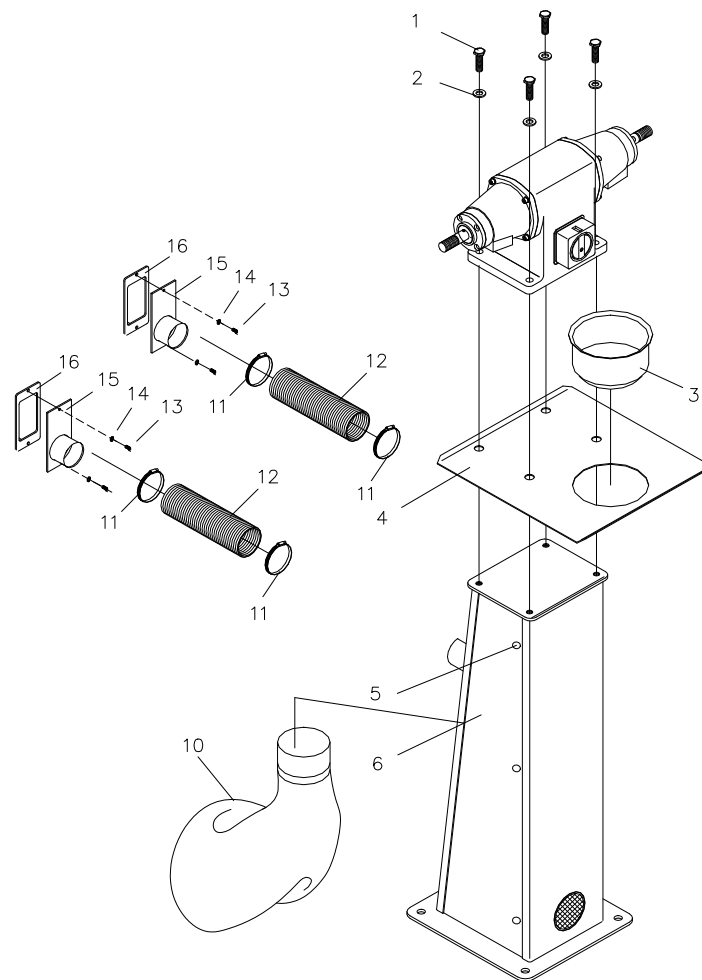


Fig.: 6.7

6.15 Stycklista för EX-16 utsugningsenhet för EPX 312

Pos. No.	Description	Item no.
1	Screw M12x40 Z	0120839
2	Disc ø13x24x2,5	0101494
3	Water cup	0771333
4	Table	0771330
5	Tap-tite M4x8	1242446
6	Pedestal 3x400	1022344
10	Dust bag	0811793
11	Strips 68/85	1944266
12	Suction hose	2006713
13	Screw M8x25 CH Z	0231581
14	Spring disc Dim 8 Z	0132594
15	Exhaust pipe	2006718
16	Cork washer	2006733

7 Tekniska data

7.1 Tekniska specifikationer

Modell	E 312	EP 312	EPB 312
Slipband			75x2 000
Motoreffekt i W 1 400 RPM	2 000	2 000	2 000
Motoreffekt i W 2 800 RPM	2 200	2 200	2 200
Kontaktrulle	-	-	250x75x32
Slipskiva	300x50x32	300x50x32	300x50x32
Stålbörste	-	250x32x32	250x32x32
Kappslingsklass	54	54	54
Klass	F	F	F
Ström vid 1 400 RPM	4,2/4,0	4,2/4,0	4,2/4,0
Ström vid 2 800 RPM	4,8/4,6	4,8/4,6	4,8/4,6
Cos φ vid 1 400 RPM	0,83	0,83	0,83
Cos φ vid 2 800 RPM	0,86	0,86	0,86
Vikt	100	140	150

Bullernivån för dessa maskiner varierar mellan 76 dB(A) (PSD 5/POD 5) och 88 dB(A) (BO 50/5) i enlighet med mätningsovisningarna i Ministeriets för säkerhet och hälsa på arbetsplatsen underrättelse nr. 561 om tekniska hjälpmedel.

7.2 Dimensioner

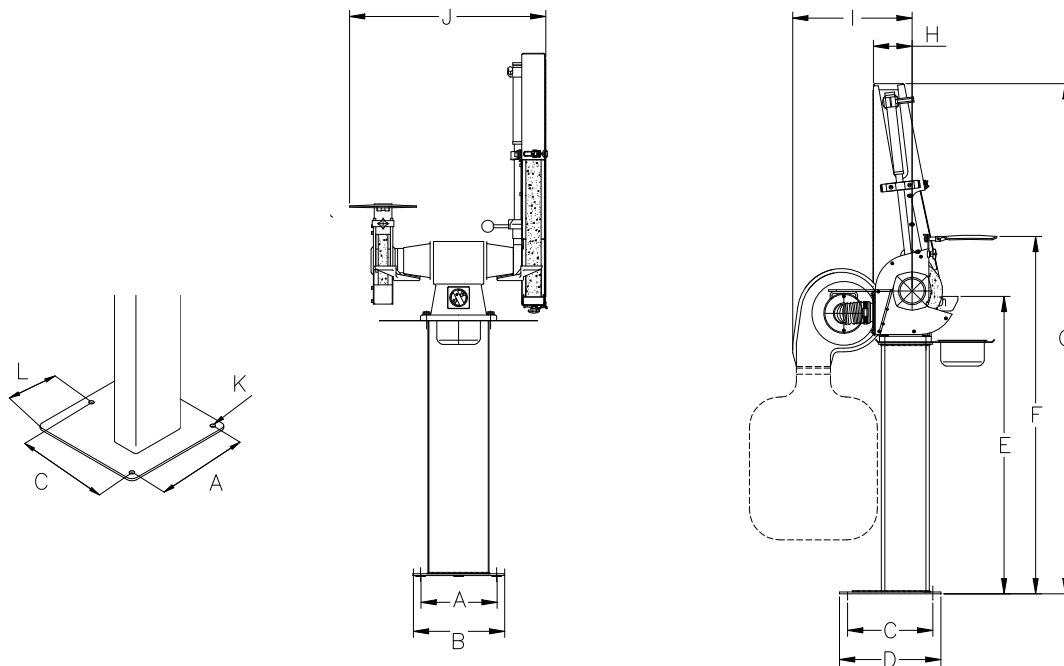


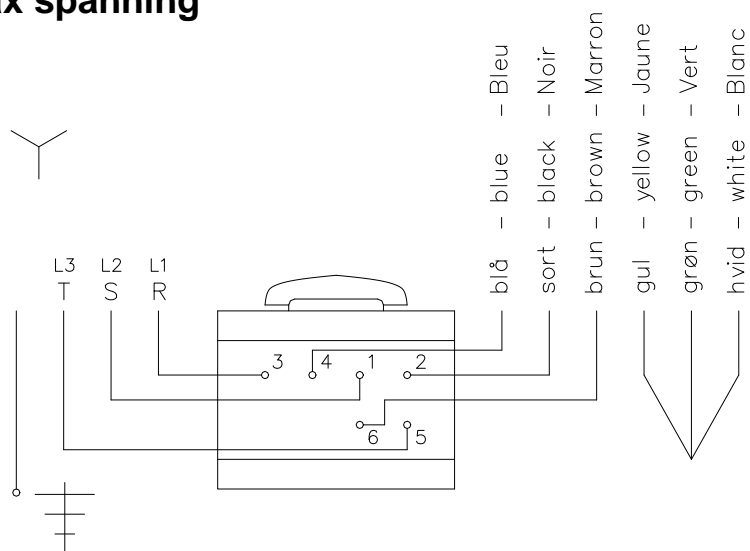
Fig. 7.1

Modell	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	K	L
E 312	-	-	-	-	-	1 200	1 850	170	450	870	-	-
EP 312	355	415	340	400	920	1 200	1 850	170	450	870	ø17	207,5

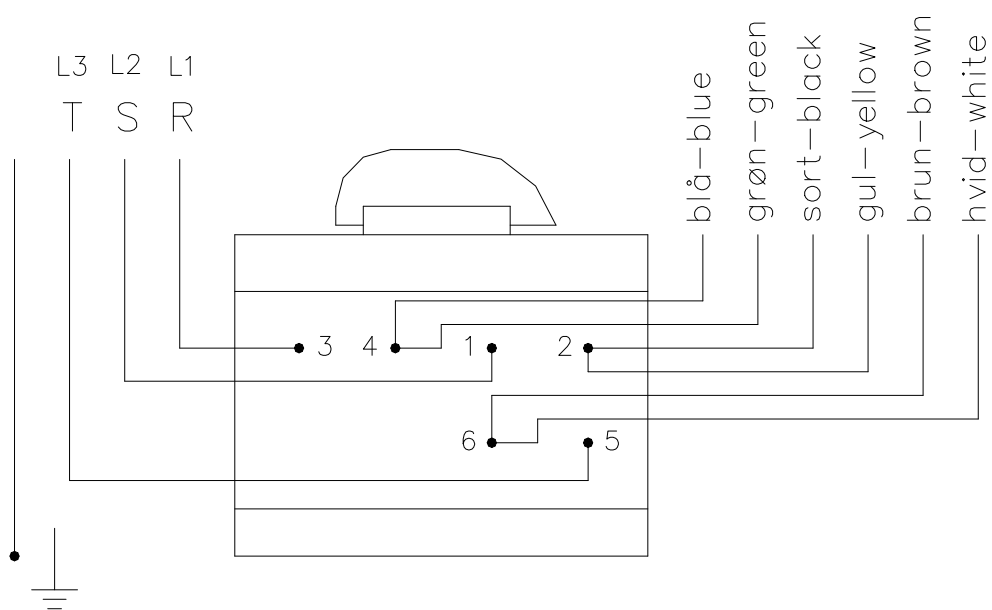
7.2 Elschema

E 312, EP 312, EPB 312 och POB 312 industrislipmaskiner levereras kopplade för 3x400/440 V, 50/60 Hz eller 3x230 V - 50/60 Hz. Se nedanstående inkopplingschema.

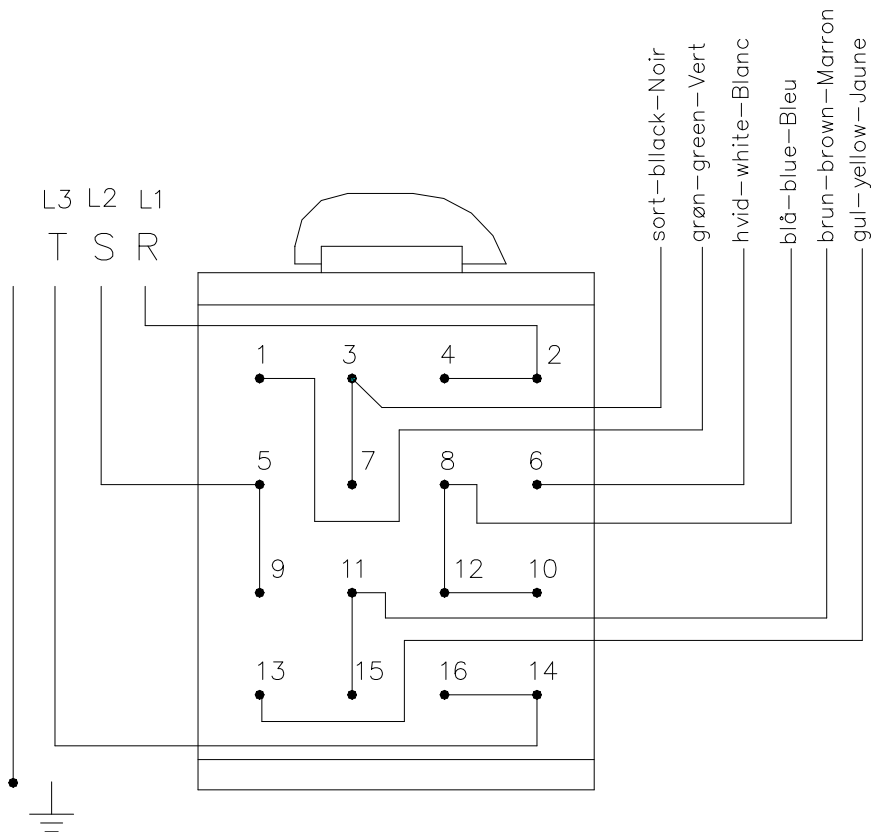
Max spänning



Min spänning



POB 312 polermaskiner kan även levereras med två varvtal, 1 400/2 800 rpm, 3x400/440 V, 50/60 Hz eller 3x230V, 50/60 Hz. Se nedanstående inkopplingscheman. Maskinerna kan INTE kopplas om från min spänning till max spänning.



Om kraftförsörjningen bryts måste 0-spänningsbrytaren (monterad på maskinens baksida) återställas genom att trycka på knappen 1.

Observera också!!! Även när maskinen används första gången måste 0-spänningsbrytaren återställas genom att trycka på knappen 1.

7.3 Garanti

Om denna av ARBOGA A/S levererade maskin inom 5 år havererar till följd av felaktigt material eller tillverkning garanterar vi att kostnadsfritt reparera eller byta maskinen eller defekt(a) del(ar) under förutsättning att:

1. Den kompletta produkten returneras till våra servicefilialer eller auktoriserade serviceagenter.
2. Produkten inte har använts felaktig eller hanterats vårdslöst, och, speciellt, inte använts på ett sätt som inte överensstämmer med handhavandeanvisningarna.
3. Reparationer eller försök till reparationer inte utförts av annan än vår servicepersonal eller personalen hos våra auktoriserade serviceagenter.
4. Skriftligt bevis om inköpsdatum ska företes när godset lämnas in eller skickas för reparation.
5. Förslitningsdelar täcks inte av garantin.

ARBOGA A/S erbjuder dig 5 års garanti för den elektriska motorn om motorn havererar eller till och med bränns sönder inom de första 5 åren följande på datum på fakturan.