

SKÄR-, SVETS- OCH LÖDUTRUSTNING

Brännarsystem	D75 ERGO	N76	S80
Arbetsprincip	Injektor	Injektor	Tryck
Max godstjocklek vid svetsning	10 mm	20 mm	20 mm
Max godstjocklek vid skärning	100 mm	300 mm	500 mm
Svetsinsatser med oxygenflöde l/h	9 st 80 – 1000	7 st 80 – 1800	7 st 80 – 1800
Böjbara svetsinsatser med oxygenflöde l/h	3 st 160 – 500		
Värminningsinsatser med oxygenflöde l/h	2st 500, 800	2st 2500, 5000	2st 2500, 5000
Skärinsatser med hävarmsventil, vinkel på skärhuvud	90°	90°	90°, 75°
Skärinsatser med rattventil, vinkel på skärhuvud	90°, 0°	90°, 75°, 0°	90°, 75°