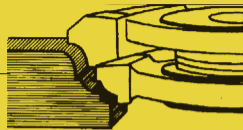


# ANVÄNDNINGSMRÅDEN

---



## **Fräsar med hårdmetallskär**

Vid längd- och ändfräsning i mjuka och hårda träslag, plywood, limfogar, spånskivor, laminat, board m.m. (samt speciellt trä med hög mineralhalt såsom teak m.m).

## **Fräsar med förskär**

Användes där spjälkningsrisk föreligger (kvistar, ändbearbetning, tjurigt virke) och då hög noggrannhet och finish önskas.

## **Fräsar med spånavisare**

Spånavisaren minskar verktygets "huggeffekt" och gör därmed dess användning säkrare. Förekommer på fräsar för handmatning.

## **Skärhastighet**

Verktygens skärhastighet bör ligga mellan 30-60 m/s.

## **Matningshastighet**

Bör som regel utgöras av 1/1000 av varvtalet (vid 6000 r/min = matningen ca 6 m/min).