

148.5*210 mm

LiMIT Bruksanvisning/Manual

Inner Mikrometer 5-30, 25-50, 50-75, 75-100 mm

Principen för mikrometer är en precisionsskruv. Vanligtvis med stigning 0,5 mm per varv, skruvlängd 25 mm. För att erhålla hög noggrannhet har mätspetsarnas ytor exakt planhet och parallellitet samt friktionsanordning för konstant anslättningskraft. Tillverkad enligt DIN 863/1.

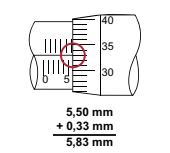
Mätområde	25 mm
Upplösning	0,01 mm
Noggrannhet 5-30	± 5 µm
25-50	± 6 µm
50-75	± 7 µm
75-100	± 8 µm
Mätkraft	5-10 N

AVLÄSNING KALIBRERA


Se bild. Kalibrera och justera mikrometern första gången den tas i bruk. Beroende på användningsfrekvensen och omgivande miljö skall mikrometern återkalibreras vid jämna mellanrum. Kalibrering. Vrid mikrometerskruven mot inställningsringen eller inställningshaken. Justera hylsan till exakt 0-linje med en haknyckel. Se bild.


SKÖTSEL

Rengör mätspetsarna utan att skada eller repa ytorna med ett pappersark eller ren trasa. Slag eller fall från bordshöjd kan skada mikrometern. Smörj in metallytor med fin olja för att säkerställa god funktion och undvika rost.



5,50 mm
+ 0,33 mm
5,83 mm





www.limit.se

LiMIT Bruksanvisning/Manual

Inside Micrometer 5-30, 25-50, 50-75, 75-100 mm

Principle of the micrometer is a precision threaded spindle. Standard pitch is 0.5 mm/revolution and thread length 25 mm. To reach high accuracy are the spindles provide with exact parallel and flatness measuring faces and a ratchet stop to for constant measuring force. Criterion DIN 863/1.

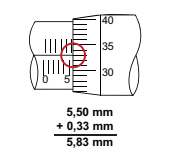
Range	25 mm
Reading	0,01 mm
Accuracy 5-30	± 5 µm
25-50	± 6 µm
50-75	± 7 µm
75-100	± 8 µm
Measuring force	5-10 N

READING MEASURING RESULT CALIBRATE

See photo. Calibrate and adjust the micrometer first time it is in use. Depending of frequently and the ambient environment regularly from that. Calibration. Turn the spindle to setting ring or setting gauge. Adjust the sleeve with a wrench to exact 0- position. See photo.

MAINTENANCE

Clean the measuring faces with a dry rag or a sheet of paper, avoid scratching the measuring faces. Shocks, impacts, drops etc can damage the micrometer. Lubricate all metallic parts with fine oil to guaranty a good mechanical function and avoid rust.



5,50 mm
+ 0,33 mm
5,83 mm





www.limit.se