

Figure1.
RPM Measurement

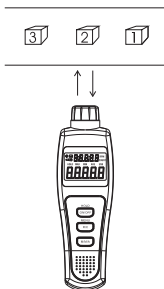


Figure2.
Counts

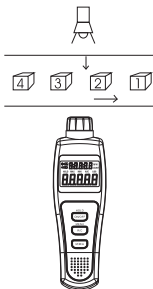


Figure3 .
Receiving Light Source Outside



Figure4.
Replacing the Battery

English.....	3
Svenska.....	4
Norsk.....	5
Dansk.....	6
Suomi.....	7
Deutsch.....	8
Netherlands.....	9
Français.....	10
Italiano.....	12
Español.....	13
Português.....	14
Ελληνικά.....	15
Polski.....	16
Eesti.....	18
Lietuviškai.....	20
Latviski.....	21

Tachometr Limit 2200

Cyfrowy tachometr/licznik z odczytem optycznym bezkontaktowym. Po skierowaniu promienia laserowego na taśmę refleksyjną lub inny kontrastowy element znajdujący się na obracającym się obiekcie wyświetlana jest wartość prędkości obrotowej w obr/min (impulsach refleksyjnych na minutę). Alternatywnie, wyświetlany jest wynik zliczania impulsów (łączna suma impulsów refleksyjnych odebranych w okresie pomiaru).

Zmierzona wartość może być zatrzymana na wyświetlaczu (funkcja HOLD), można też odczytywać wartość minimalną, maksymalną lub średnią. Przyrząd dostarczany jest z taśmą refleksyjną, baterią i instrukcją obsługi.

DANE TECHNICZNE

Zakres	obr/min	10-99999
Odległość	mm	50-200
Dokładność		0,05% + 2 cyfry
Baterie		4 x 1,5 V AA
Wymiary	mm	184 x 56 x 34
Masa	g	100

WŁĄCZENIE. Nacisnąć przycisk ON/OFF. Aby wyłączyć przyrząd ręcznie należy nacisnąć i przytrzymać przycisk przez 3 s.

R/C. Wybór rodzaju pomiaru: prędkość obrotowa lub zliczanie. Na wyświetlaczu pojawi się RPM lub COUNT.

POMIAR. Skierować plamkę laserową na znacznik refleksyjny lub inny podobny element.

Odległość powinna wynosić 50 - 200 mm, a kąt względem powierzchni znacznika nie więcej niż 30°.

- **PRĘDKOŚĆ OBROTOWA.** Patrz rys. 1.

- **ZLICZANIE.** Patrz rys. 2. Jeżeli odległość pomiarowa przekracza 200 mm, należy na mierzony obiekt skierować strumień światła, a promień laserowy wyłączyć. W zależności od siły światła odległość może wynosić do kilku metrów. Patrz rys. 3.

HOLD. W celu zatrzymania na wyświetlaczu wyniku pomiaru należy nacisnąć krótko przycisk ON/OFF. Aby zwolnić, ponownie nacisnąć przycisk ON/OFF.

WARTOŚĆ MINIMALNA/MAKSYMALNA/ŚREDNIA. Aby wyświetlić wartość minimalną, maksymalną lub średnią z pomiaru należy naciskać kolejno przycisk M/M/A.

USTAWIENIA. Nacisnąć i przytrzymać przez 3 s przycisk R/C. Kolejne naciśnięcie tego przycisku spowoduje przejście do poszczególnych ustawień.

- **Led.** Wybór przyciskiem M/M/A. 1 = promień laserowy włączony. 0 = promień laserowy włączony.

- **SR.** Ustawianie częstotliwości próbkowania. Wybór przyciskiem M/M/A interwałów pomiarowych od 5 do 255 ms. Wartość większa powoduje, że odczyt jest bardziej stabilny w przypadku gdy prędkość obrotowa obiektu jest zmienna, a także przy niższych prędkościach.

- **AOFF.** Wybór przyciskiem M/M/A. 1 = Automatyczne wyłączenie po 9 min. 0 = wyłączenie tylko ręczne.

- **CLK.** Wybór przyciskiem M/M/A. 1 = Wyświetlanie czasu w minutach i sekundach. 0 = Wyświetlanie czasu w godzinach i minutach.

Baterie. Aby wymienić baterie należy wykręcić wkręt mocujący dolną pokrywkę. Niski stan baterii sygnalizowany jest pojawieniem się na wyświetlaczu symbolu baterii. Ponieważ jest to przyrząd precyzyjny winien być odpowiednio do tego traktowany. Przyrząd zawsze przechowywać w miejscu suchym. Wycierać miękką, suchą szmatką. Jeżeli przyrząd ma być przez dłuższy czas nieużywany należy wyjąć z niego baterie.