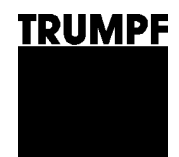


Bruksanvisning



TruTool C 250 (1B5) Batteriladdare CLi

Svenska



Innehållsförteckning

1.	Säkerhet	4
1.1	Allmänna säkerhetsanvisningar.....	4
1.2	Specifika säkerhetsanvisningar.....	5
2.	Beskrivning	6
2.1	Ändamålsenlig användning.....	7
2.2	Tekniska data.....	8
3.	Inställningsarbeten	9
3.1	Val av verktyg.....	9
3.2	Uppladdning av batteriet.....	11
3.3	Byte av batteri.....	14
4.	Manövrering	15
4.1	Arbete med TruTool C 250.....	16
5.	Underhåll	19
5.1	Verktygsbyte.....	20
	Byte av kniv.....	21
	Vändning eller byte av skärlistor.....	21
5.2	Byte av avskärarplatta.....	21
6.	Originaltillbehör och slitdelar	22

Garanti

Reservdelslista

Adresser

1. Säkerhet

1.1 Allmänna säkerhetsanvisningar

- Läs igenom hela bruksanvisningen och säkerhetsanvisningarna före idrifttagandet (artikelnummer 125699). Följ alltid anvisningarna i bruksanvisningen.
- Följ säkerhetsföreskrifterna enligt DIN VDE, CEE, AFNOR och övriga gällande lokala bestämmelser.



Fara

Livsfara p.g.a. elektriska stötar!

- Vidrör inte de elektriska kontaktarna på batteriladdaren och batteriet.



Varning

Skaderisk p.g.a. uppladdningsbart batteri!

- Tag alltid av batteriet före underhållsarbete.
- Kontrollera alltid före användning att maskinen och batteriet är oskadda.
- Förvara maskinen torrt och använd den inte i fuktiga utrymmen.
- Utbytbara batterier från systemet Li-Ion Energy 28 V får endast laddas med batteriladdare från systemet Li-Ion Energy 28 V.
- Öppna inte batterier eller batteriladdare.
- Elda aldrig upp eller släng batterier i soporna.



Varning

Skaderisk p.g.a. felaktig hantering!

- Arbeta alltid med skyddsglasögon, hörselskydd, skyddshandskar och arbetsskor.



Risk

Materiella skador p.g.a. felaktig användning!

Maskinen kan skadas eller förstöras.

- Reparation och inspektion av elektriska handverktyg och batteriladdare får endast utföras av utbildad personal. Använd endast originaltillbehör från TRUMPF.
-

1.2 Specifika säkerhetsanvisningar



Varning

Skaderisk p.g.a. felaktig hantering!

- Se alltid till att underlaget är stabilt vid arbete med maskinen.
 - Vidrör aldrig verktygen när maskinen är igång.
 - För alltid maskinen bort från kroppen.
 - Maskinen får inte användas upp-och-ner.
-

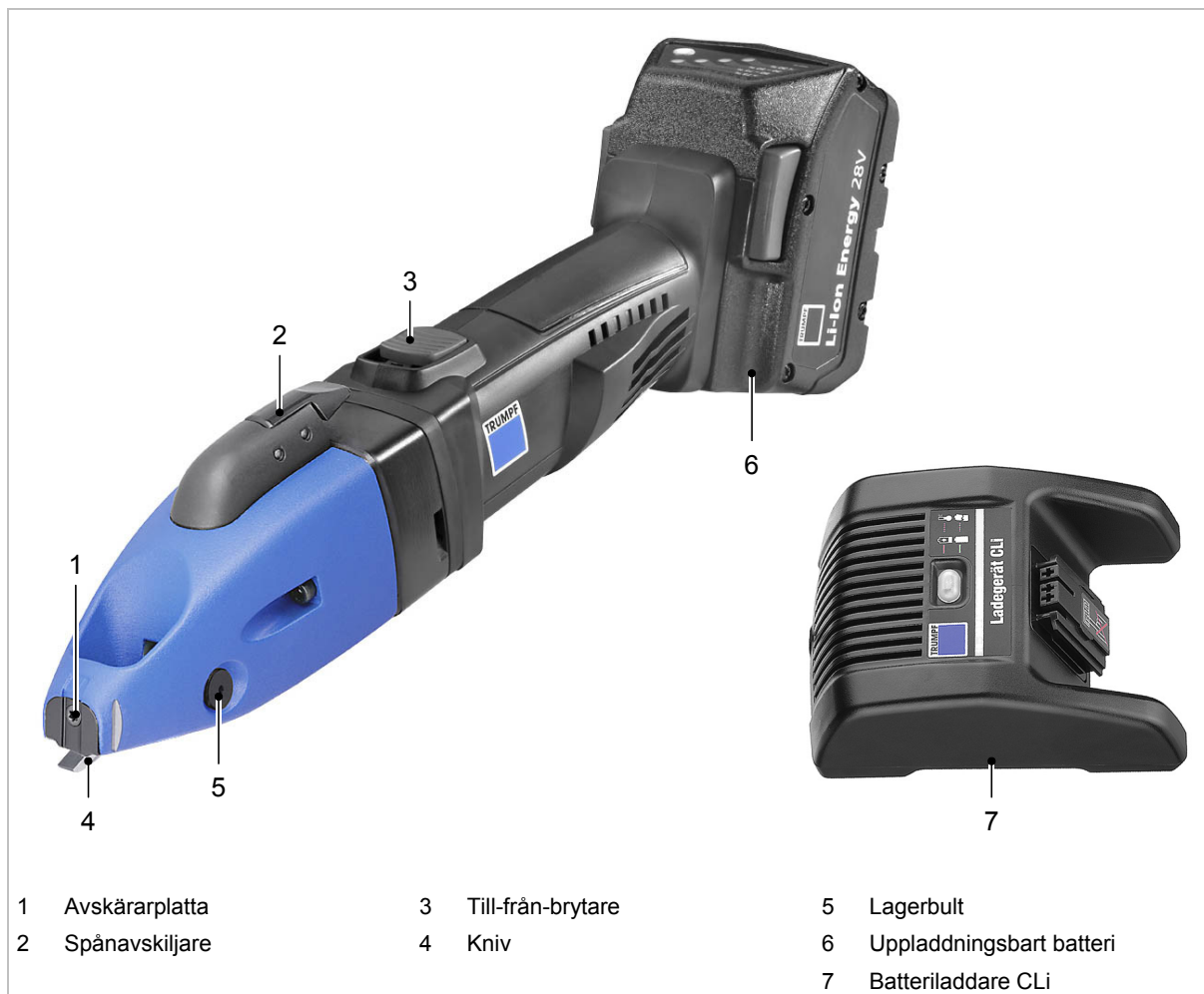


Varning

Risk för skador på händerna!

- Rör aldrig bearbetningsområdet.
 - Håll maskinen med båda händerna.
-

2. Beskrivning



Slitsmaskinsax TruTool C 250 med batteriladdare

Fig. 53344

2.1 Ändamålsenlig användning



Varning

Skaderisk!

- Använd endast maskinen för det arbete och material som beskrivs under "Ändamålsenlig användning".
 - Bearbeta inga asbesthaltiga material.
-

TRUMPF slitsmaskinsax TruTool C 250 är ett elektriskt handverktyg som är avsett för:

- Klippning av platta arbetsstycken av stål, aluminium, plast etc.
- Klippning av raka eller kurviga ytter- och innerkanter.
- Klippning efter ritsning.

TRUMPF slitsmaskinsax TruTool C 250 gör det möjligt att var som helst på arbetsstycket klippa av spånet som uppstår under bearbetningen.

Batteriladdaren CLi laddar batterier från systemet Li-Ion Energy 28 V.

2.2 Tekniska data

	Andra länder	USA
	Värden	Värden
Spänning	28 V	28 V
Tillåten materialtjocklek		
• Stål upp till 400 N/mm ²	2.5 mm	0.098 in
• Stål upp till 600 N/mm ²	1.5 mm	0.059 in
• Aluminium 250 N/mm ²	3.0 mm	0.118 in
Arbets hastighet	3-6 m/min	10-20 ft/min
Vikt med batteri	3.3 kg	7.3 lbs
Vikt utan batteri	2.3 kg	5.1 lbs
Starthål, diameter	25 mm	0.98 in

Tekniska data TruTool C 250

Tab. 1

Spänning	28 V
Laddningstid vid 28 V	ca 1 h
Vikt utan nätkabel	700 g

Tekniska data batteriladdare CLi

Tab. 2

Vibration	Uppgifter enligt EN 12096 Mätvärden enligt EN ISO 8662-10
Vibrationsvärde på handtag a	6.2 m/s ²
Osäkerhet K	1.5 m/s ²

Tab. 3

Mätvärdena uppmättes vid bearbetningen av stålplåt 400 N/mm² med max. materialtjocklek.

Bulleremission	Uppgifter enligt EN ISO 4871 Mätvärden enligt EN ISO 15744
A-vägd ljudtrycksnivå L _{WA}	106 dB
A-vägd ljudeffektnivå på arbetsplatsen L _{PA}	92 dB

Tab. 4

De angivna bulleremissionsvärdena är summan av mätvärdena och tillhörande osäkerheter. De markerar ett övre gränsvärde som kan förekomma vid mätningar.

3. Inställningsarbeten

3.1 Val av verktyg

Observera

Knivarna har 2 eggar. Dessa går inte att slipa.

Olika knivtyper krävs beroende på arbetsstyckets materialtjocklek och brottgräns. (se Tab. 5, s. 10)

Observera

Om knivvalet inte görs enligt tabellen,

- Försämras snittkvaliteten kraftigt.
- Ökar frammatningskraften påtagligt.
- Bryts kniven av.

Verktygstyp	Beteckning	Materialtjocklek i mm	Radie	Artikelnr
	Kniv, rak 1.5 – 2.5 mm	Aluminium max. 250 N/mm ² 1.5 till 3.0 Stål max. 400 N/mm ² 1.5 till 2.5	150	1273341
	Kniv, rak - 1.5 mm	Aluminium max. 250 N/mm ² 0.5 till 2.0 Stål max. 400 N/mm ² 0.5 till 1.5	80	1258006
	Kniv för kurvor - 1.5 mm	Aluminium max. 250 N/mm ² 0.5 till 2.0 Stål max. 400 N/mm ² 0.5 till 1.5	45 vänster 80 höger	1260101
	Kniv Cr	Rostfritt stål max. 600 N/mm ² 0.5 till 1.5	120	1278387
	Kniv SC (omslagsfals)	Stål max. 400 N/mm ² 4x0.9 Rostfritt stål max. 600 N/mm ² ¹ 4x0.6	150	1260102
	Skärlistor (1 sats = 2 stycken)	Alla material		1275275
	Avskärarplatta	Alla material		1267770
	Skruv	Alla material		0350327

Urval av knivar

Tab. 5

¹ Klipp om möjligt inte av spånet på falsen. Det leder till att livslängden reduceras.

3.2 Uppladdning av batteriet



Fara

Livsfara p.g.a. elektriska stötar!

På batteriladdarens batteriklämmor ligger det nätspänning.

- Vidrör inte de elektriska kontakterna (batteriklämmorna) på batteriladdaren.

Vid leveransen av det batteridrivna elverktyget är batteriet till hälften laddat (50 %).

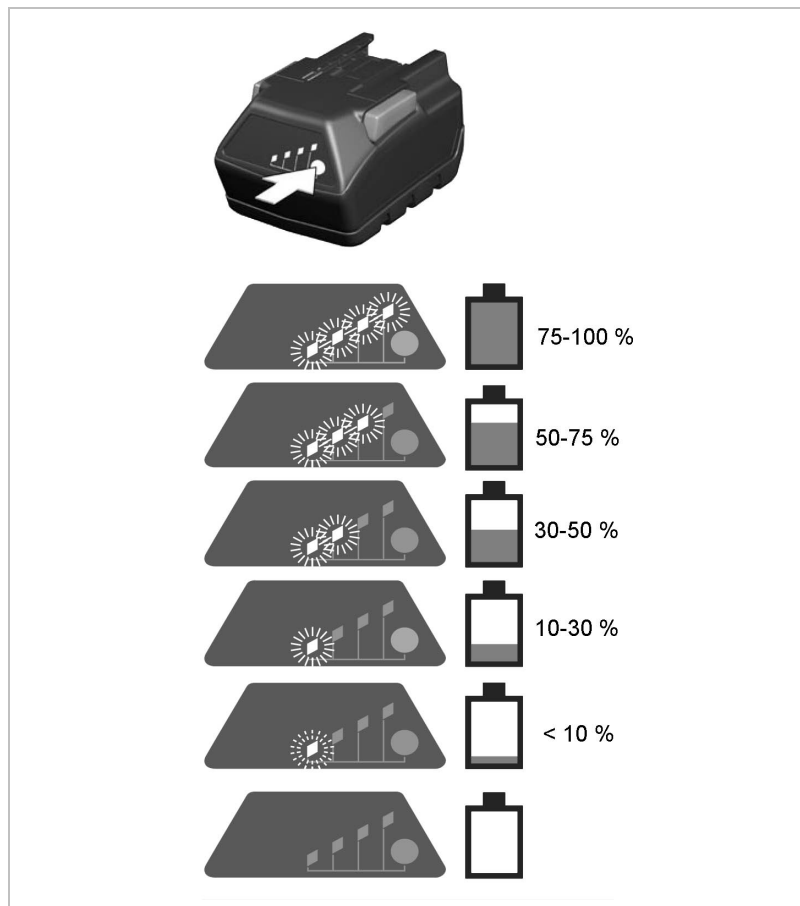
Kontrollera laddningsgraden

Förutsättningar

- Elverktyget har varit avstängt i minst en minut.

- Tryck på knappen på batteriet.

Lysdioden på batteriet visar laddningsgraden.



Kontrollera batteriets laddningsgrad

Fig. 53299



Uppladdning av batteriet

Innan det batteridrivna elverktyget används måste ett nytt eller inte på länge använt batteri laddas upp.

Observera

Batteriet får full kapacitet efter 2-10 uppladdningar.



Fig. 53300

- Stick in batteriet i batteriladdarens docka.

Laddningstiden ligger på mellan 1 min och 60 min, beroende på hur urladdat batteriet var innan. Efter 60 min är batteriet helt uppladdat.

Max. laddningsström flödar när batteriets temperatur ligger på mellan 0...66 °C. Om batteriet är för kallt eller varmt när det sätts in i laddaren (den röda lysdioden blinkar), börjar uppladdningen automatiskt när batteriet har nått rätt uppladdningstemperatur (-10 °C...+66 °C).



Statusindikering på batteriladdaren



1 Statusindikering

Batteriladdare CLi

Fig. 53306

Indikering	Funktion
Konstant rött	Ladda
Konstant grönt	Batteriet fullt
Blinkar rött	Batteriet för varmt/kallt
Blinkar rött och grönt	Fel på batteriet

Tab. 6

3.3 Byte av batteri

- Urtagning av batteriet** ➤ Tryck ihop spärren (1) och drag ut batteriet uppåt.
- Isättning av batteriet** ➤ Skjut in batteriet uppifrån i maskinens hållare tills det hakar fast.

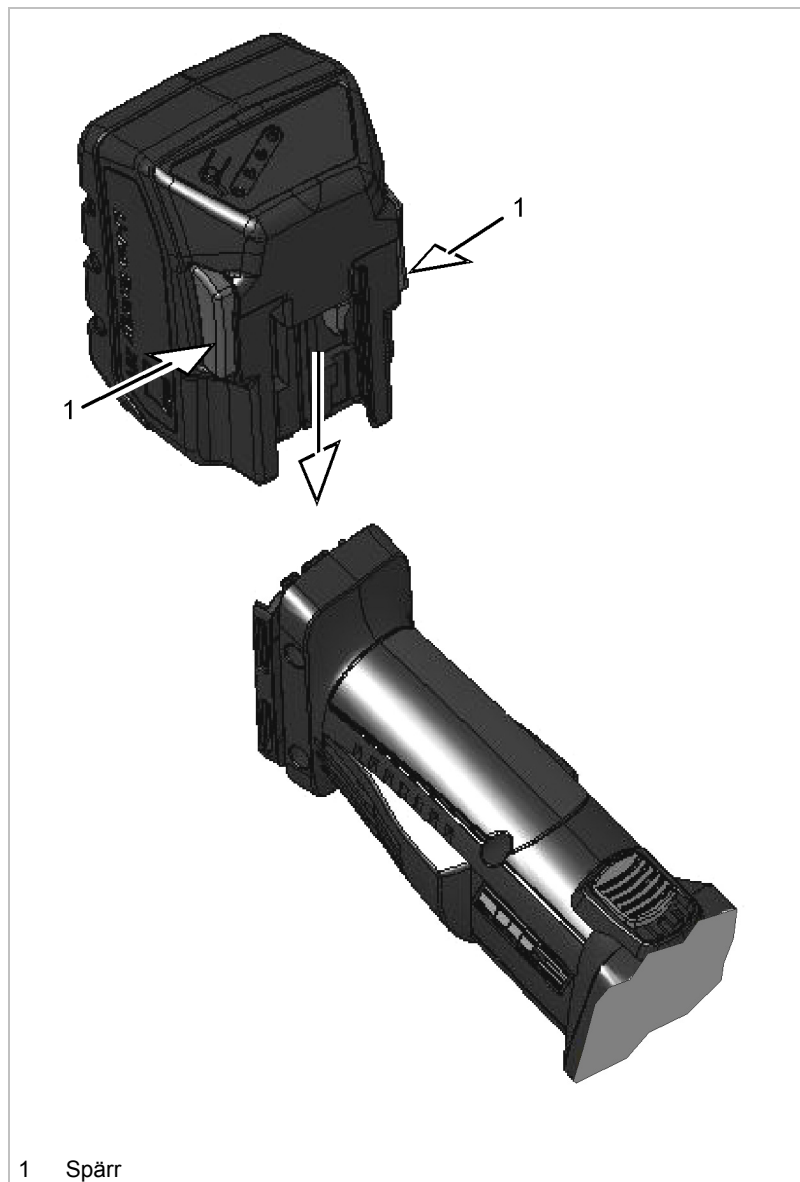


Fig. 53321

4. Manövrering



Varning

Skaderisk p.g.a. felaktig hantering!

- Se alltid till att underlaget är stabilt vid arbete med maskinen.
 - Arbeta alltid med skyddsglasögon, hörselskydd, skyddshandskar och arbetsskor.
 - Vidrör aldrig verktygen när maskinen är igång.
 - För alltid maskinen bort från kroppen.
 - Maskinen får inte användas upp-och-ner.
-



Risk

Materiella skador p.g.a. slöa verktyg!

Överbelastning av maskinen.

- Kontrollera slitaget på knivseggen varje timme. Vassa knivar skär effektivt och är skonsamma mot maskinen.
 - Byt ut knivarna i tid.
-

4.1 Arbete med TruTool C 250

Innan det batteridrivna elverktyget används måste nya batterier eller sådana som inte använts på länge laddas upp.

- Aktivering av batteriet** ➤ Sätt batteriet på batteriladdaren en kort stund eller ladda upp det helt.

Lysdioden på batteriet visar laddningsgraden.

Observera

Batteriets effekt är mycket begränsad om det används under -10 °C.

- Urladdning av batteriet** Om batteriet är helt urladdat stängs det av automatiskt. När elverktyget sätts på avger batteriet korta elimpulser.

Tillkoppling av TruTool C 250

Observera

Kör fram maskinen till arbetsstycket först när den uppnått fullt varvtal.

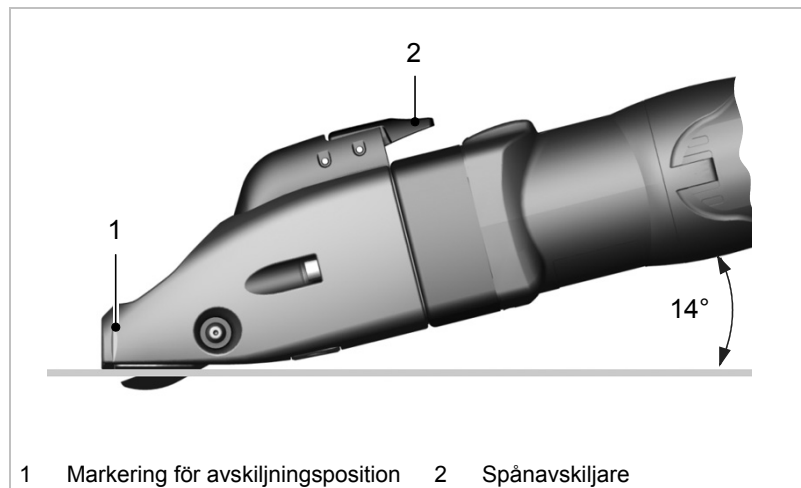


Fig. 37735

1. Skjut till- och frånkopplingsbrytaren framåt.
2. För maskinen i ca 14° vinkel mot plåtytan.

**Observera**

Om elverktyget inte fungerar när det har satts på skall batteriet sättas på batteriladdaren och laddningsgraden kontrolleras.



1 Laddningsgrad

Batteri Li-Ion Energy 28 V

Fig. 53294

Observera

Belasta inte maskinen så hårt att den stannar.
Kör aldrig maskinen utan kniv.

För skonsamt arbete och bra skäreffekt:

- Se till att kniven är vass.
- Vänd på skärlisterna i god tid.
- Byt skärlisterna i god tid.

Vid klippning av radier:

- Håll inte maskinen snett.
- Arbeta endast med långsam frammatning.

Avskiljning av spån

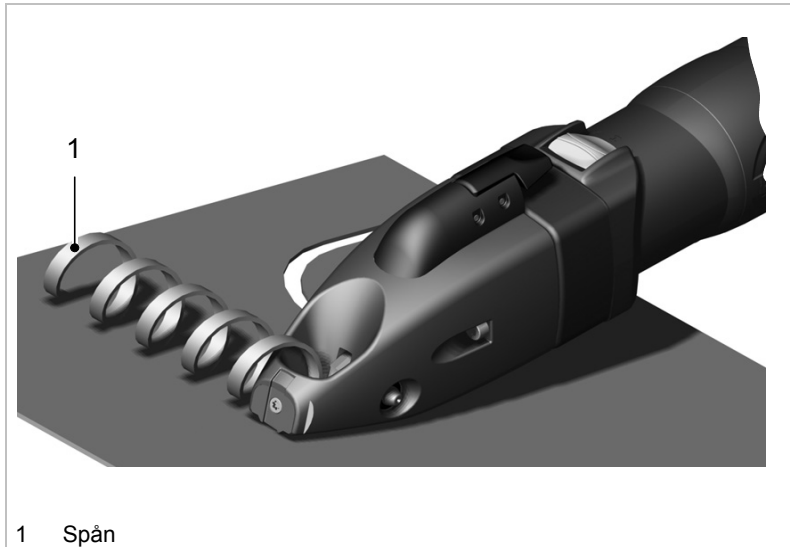


Fig. 37734

- Tryck på avskiljningsknappen i ca 0.5 s medan maskinen är igång. Skärningen stannar av sig själv.

Observera

Skär inte av korta spån. Spånet måste minst vara ett varv långt. Tag bort spånet för hand.

Observera

Framtill på huset finns markeringar som anger skärpositionen.

Frånkoppling av TruTool C 250

- Skjut till- och frånkopplingsbrytaren bakåt.

5. Underhåll



Varning

Skaderisk p.g.a. uppladdningsbart batteri!

- Tag alltid av batteriet före verktygsväxling och underhållsarbete.



Varning

Skaderisk om reparationer inte utförs av behörig personal!

Maskinen fungerar inte som den skall.

- Reparationer får endast utföras av fackpersonal.



Risk

Materiella skador p.g.a. slöa verktyg!

Överbelastning av maskinen.

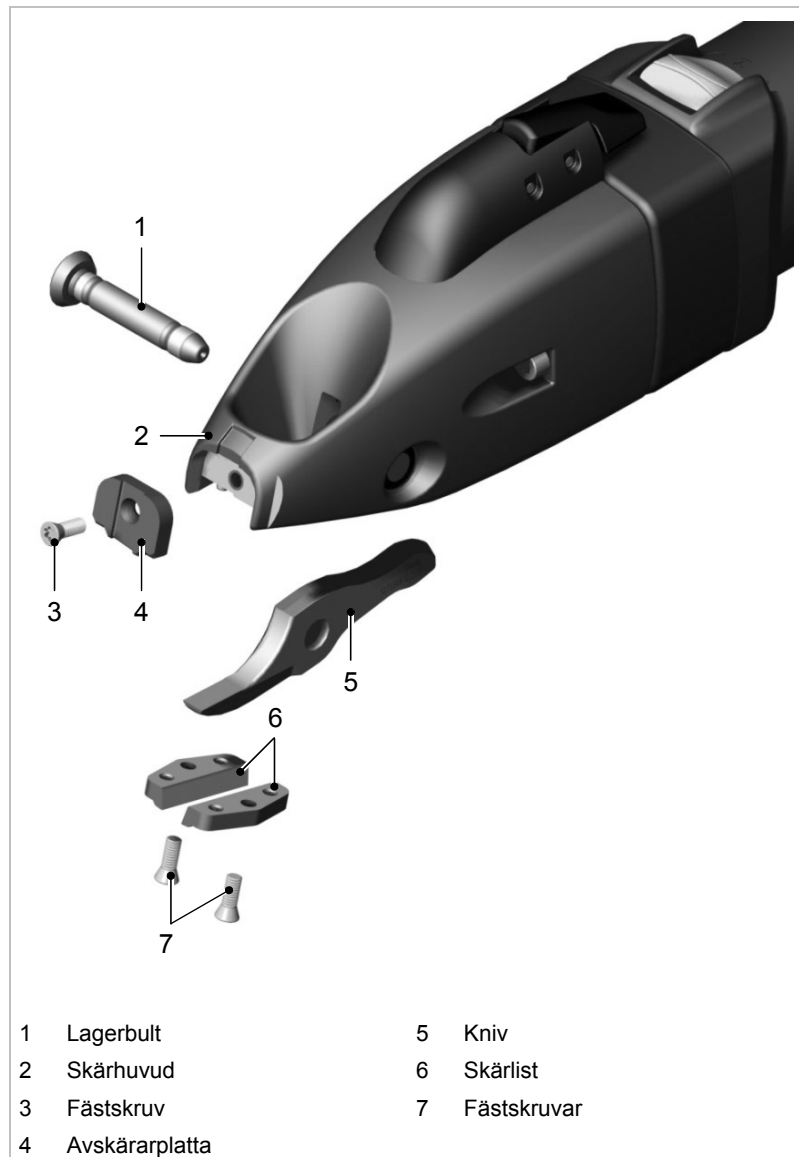
- Kontrollera slitaget på knivseggen varje timme. Vassa knivar skär effektivt och är skonsamma mot maskinen.
- Byt ut knivarna i tid.

Underhållsställe	Tillvägagångssätt och intervall	Rekommenderade smörjmedel	Artikelnr smörjmedel
Lagerbult	Smörj vid knivbyte	Smörjfett "G1"	0139440
Kniv	Smörj vid knivbyte	Smörjfett "G1"	0139440
Drev och växelhuvud och avskärare	Behörig personal skall återfetta eller byta ut smörjfettet var 300: e driftimme	Smörjfett "G1"	0139440
Skärlistor	Vänd vid behov	-	-
Skärlistor	Byt ut vid behov	-	-
Kniv	Byt ut vid behov	-	-
Avskärarplatta	Byt ut vid behov	-	-
Uppladdningsbart batteri	Byt ut vid behov	-	-

Underhållsställen och underhållsintervall

Tab. 7

5.1 Verktygsbyte



Byte av verktyg

Fig. 37728



Byte av kniv



Risk

Materiella skador p.g.a. slöa verktyg!

Överbelastning av maskinen.

- Kontrollera slitaget på knivseggen varje timme. Vassa knivar skär effektivt och är skonsamma mot maskinen. Byt ut knivarna i tid.

Byt ut kniven om skärkanterna är trubbiga.

1. Tryck ut den ikuggade lagerbulten (första läget).
2. Drag ut kniven ur skärhuvudet.
3. Smörj in den nya kniven och lagerbulten med lite fett.
4. Sätt in den nya kniven.
5. Skjut in lagerbulten genom hålet tills den kuggar i.

Vändning eller byte av skärlistor

1. Skruva ut fästskruvarna.
 2. Kontrollera skärlisterna:
 - Om en skärkant är trubbig: Vänd skärlisterna 180° (placera vänstra skärlisten på högra sidan och högra skärlisten på vänstra sidan).
- eller**
- Byt ut skärlisterna om båda skärkanterna på en skärlist är trubbiga.
3. Drag åt fästskruvarna.

5.2 Byte av avskärarplatta

1. Lossa fästskruvarna.
2. Byt ut avskärarplattan.
3. Drag åt fästskruvarna.

6. Originaltillbehör och slitdelar

TruTool C 250	Medföljande originaltillbehör	Slitdelar	Tillval	Artikelnummer
Skärlistor (2 st)	+	+		1275275
Kniv, rak 1.5-2.5 mm	+	+		1273341
Kniv, rak 0.5-1.5 mm		+		1258006
Kniv för kurvor		+		1260101
Kniv Cr (för bearbetning av höghållfasta plåtar)		+		1278387
Kniv SC (omslagsfels)		+		1260102
Avskärarplatta	+	+		1267770
Väska	+			1470139
Bruksanvisning	+			1467653
Säkerhetsanvisningar	+			0125699
Stiftnyckel Torx 20x60	+			0359907
Batteri 28 V	+			1464697
Batteriladdare CLi 220-240 V	+			1464702
Batteriladdare CLi 120 V	+			1464703

Tab. 8

Beställning av slitdelar För snabb och korrekt leverans av originalreservdelar och slitdelar:

1. Ange artikelnummer.
2. Ange andra beställningsuppgifter:
 - Spänning
 - Antal
 - Maskintyp
3. Ange fullständig leveransinformation:
 - Korrekt adress.
 - Önskat leveranssätt (t.ex. flygpost, express, fraktgods, post).
4. Skicka beställningen till den lokala TRUMPF-representanten.
TRUMPF serviceadresser, se www.trumpf-powertools.com.