

105*148.5 mm



Bruksanvisning/Manual

Mikrometer 0-25, 25-50, ...175-200 mm

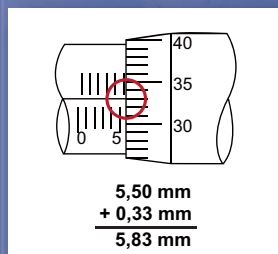
Principen för mikrometer är en precisionsskruv. Vanligtvis med stigning 0,5 mm per varv, skruvlängd 25 mm. För att erhålla hög noggrannhet har mätpetsarnas ytor exakt planhet och parallellitet samt friktionsanordning för konstant ansättningskraft. Tillverkad enligt DIN 863/1.

Visningsområde	25 mm
Upplösning	0,01 mm
Noggrannhet 0-25, 25-50	± 4 µm
50-75, 75-100	± 5 µm
100-125, 125-150	± 6 µm
150-175, 175-200	± 7 µm
Parallellitet	max 0,6 µm
Mätkraft	5-10 N

AVLÄSNING KALIBRERA

Se bild.
Kalibrera och justera mikrometern första gången den tas i bruk. Beroende på användningsfrekvensen och omgivande miljö skall mikrometern återkalibreras vid jämna mellanrum. Kalibrering. Vrid mikrometerskraven mot det fasta anhållet eller mot ett kontrollmått. Justera hylsan till exakt 0-linje med en haknyckel. Se bild. Rengör mätpetsarna utan att skada eller repa ytorna med ett pappersark eller ren trasa. Slag eller fall från bordshöjd kan skada mikrometern. Smörj in metallytor med fin olja för att säkerställa god funktion och undvika rost.

SKÖTSEL



www.limit.se



Bruksanvisning/Manual

Micrometer 0-25, 25-50, ...175-200 mm

Principle of the micrometer is a precision threaded spindle. Standard pitch is 0,5 mm/revolution and thread length 25 mm. To reach high accuracy are the spindles provide with exact parallel and flatness measuring faces and a ratchet stop to for constant measuring force. Criterion DIN 863/1.

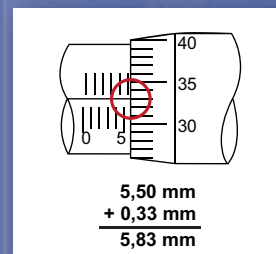
Range	25 mm
Reading	0,01 mm
Accuracy 0-25, 25-50	± 4 µm
50-75, 75-100	± 5 µm
100-125, 125-150	± 6 µm
150-175, 175-200	± 7 µm
Parallelism	max 0,6 µm
Measuring force	5-10 N

READING MEASURING RESULT CALIBRATE

See photo.
Calibrate and adjust the micrometer first time it is in use. Depending of frequently and the ambient environment regularly from that. Calibration. Turn the spindle to end position or against a control gauge. Adjust the sleeve with a wrench. to exact 0- position. See photo.

MAINTENANCE

Clean the measuring faces with a dry rag or a sheet of paper, avoid scratching the measuring faces. Shocks, impacts, drops etc can damage the micrometer. Lubricate all metallic parts with fine oil to guaranty a good mechanical function and avoid rust.



www.limit.se