

3 Punkts hålmikrometer

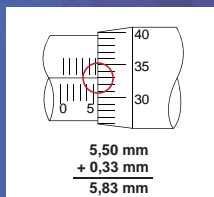
Mikrometern är självcentrerande i hålet med 3 kontaktytor. Kontaktyornas konstruktion gör det möjligt att mäta 0,5 mm från botten i ett blind hål.

Montera förlängningstång för mätning av djupare hål.

Friktionsanordning för konstant ansättningskraft.

Tillverkad enligt DIN 863/4.

Mätområde	Avläsning	Noggrannhet	Mättdjup
12-16 mm	0,005 mm	± 0,004 mm	80 mm
16-20	0,005	± 0,004	80
20-25	0,005	± 0,004	90
25-30	0,005	± 0,004	90
30-40	0,005	± 0,004	97
40-50	0,005	± 0,005	97
50-63	0,005	± 0,005	114
62-75	0,005	± 0,005	114
75-88	0,005	± 0,005	114
88-100	0,005	± 0,005	114
Förlängning	150 mm		
Mätkraft	5-10 N		



AVLÄSNING. Se bild.

KALIBRERA och justera mikrometern första gången den tas i bruk. Beroende på användningsfrekvensen och omgivande miljö skall mikrometern återkalibreras vid jämna mellanrum.

Kalibrering. Placera mät huvudet i inställningsringen och ansätt kontaktytorna.

Lossa låsskruven och vrid skalan tills mikrometers värdet överensstämmer med inställningsringens angivna värde. Se bild.

SKÖTSEL. Rengör mätpetsarna utan att skada eller repa ytorna med ett pappersark eller ren trasa. Slag eller fall från bordshöjd kan skada mikrometern. Smörj i metallytor med fin olja för att säkerställa god funktion och undvika rost.



3 Point Bore Micrometer

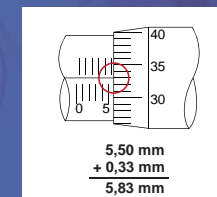
The micrometer is self-centering by 3 measuring jaws. Measurement can be taken 0,5 mm from bottom of a blind hole.

Assemble the extension rod for measurement of deeper holes.

Ratchet stop to for constant measuring force.

Criterion DIN 863/4.

Range	Reading	Accuracy	Measuring depth
12-16 mm	0,005 mm	± 0,004 mm	80 mm
16-20	0,005	± 0,004	80
20-25	0,005	± 0,004	90
25-30	0,005	± 0,004	90
30-40	0,005	± 0,004	97
40-50	0,005	± 0,005	97
50-63	0,005	± 0,005	114
62-75	0,005	± 0,005	114
75-88	0,005	± 0,005	114
88-100	0,005	± 0,005	114
Extension rod		150 mm	
Measuring force		5-10 N	



Reading measuring result. See photo.

Calibrate and adjust the micrometer first time it is in use. Depending of frequently and the ambient environment regularly from that.

Calibration. Put the micrometer into the setting ring. Loose locking screw and turn the scale until the value correspond to the value on the setting ring. See photo.

Maintenance. Clean the measuring faces with a dry rag or a sheet of paper, avoid scratching the measuring faces. Shocks, impacts, drops etc can damage the micrometer. Lubricate all metallic parts with fine oil to guaranty a good mechanical function and avoid rust.

